

## Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

### WKRĘT SAMOGWINTUJĄCY DO MOCOWANIA BLACH DO BETONU I DO DREWNA – WB6

Wkręt samogwintujący WB6 wykonany jest ze stali węglowej utwardzonej powierzchniowo w powłoce cynkowej 12 µm (WB6) lub w powłoce ceramicznej SQ Ceramic (WB6-D). Wkręt posiada łeb sześciokątny typu SW oraz końcówkę samogwintującą.

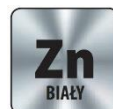
#### Zastosowanie:

- do mocowania blachy trapezowej do konstrukcji drewnianej
- do mocowania blachy trapezowej w podłożu betonowym
- montaż zawiesi w podłożu betonowym

Wkręty samogwintujące posiadają:

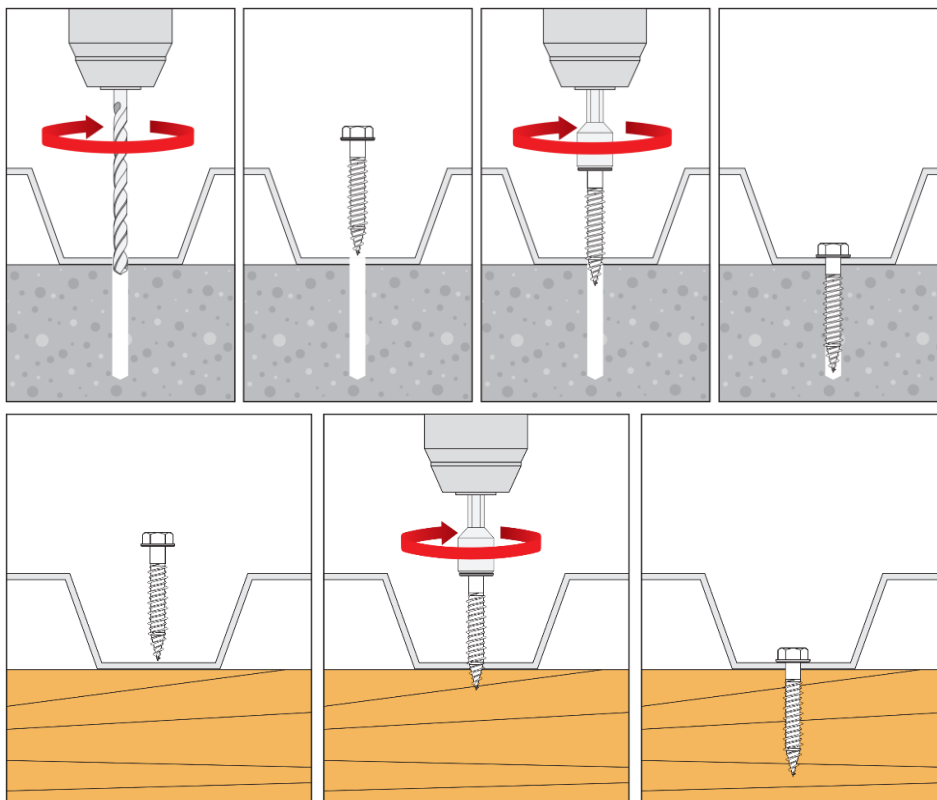
Europejską Ocenę Techniczną: ETA-16/0443 (podłoże drewniane)

Krajową Ocenę Techniczną: ITB-KOT-2020/1057 wydanie 1 (podłoże betonowe)



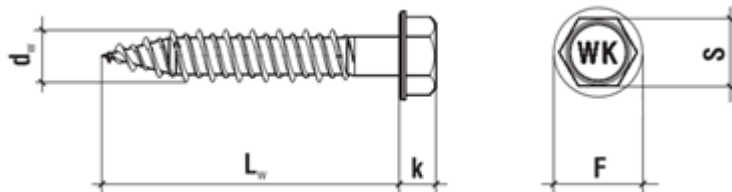
## Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne wkręty samogwintujące dostarczone przez producenta
2. Przed rozpoczęciem montażu należy rozpoznać podłoże, jego grubość oraz warunki środowiskowe (wyrażone w kategoriach korozyjności), a następnie dobrać wkręty, które spełniają powyższe kryteria
3. Należy prawidłowo dobrać typ wkręta i jego długość, ze szczególnym uwzględnieniem efektywnej głębokości zakotwienia w podłożu
4. W podłożu betonowym należy wywiercić otwór wstępny wiertłem o średnicy 5 mm do głębokości min. 40 mm
5. Należy ustawić optymalne obroty podczas wkręcania
6. Montaż wkrętów powinien być prowadzony zawsze prostopadłe do powierzchni podłoża



**KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WB6**

**Sekcja 3. DANE TECHNICZNE**



PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica wkręta	d <sub>w</sub> [mm]	6,3
Zdolność przewiercania	Σt <sub>i</sub> [mm]	-
Rozmiar klucza	S [mm]	SW-8
Wysokość łba	k [mm]	5,3
Średnica kołnierza łba	F [mm]	10,5
Długość wiertła	[mm]	-
Materiał wkręta	-	stal węglowa
Powłoka ochronna	WB6	ocynk galwaniczny 12 µm
	WB6-D	powłoka SQ Ceramic
Podkładka EPDM	D [mm]	-
Lakier wg palety RAL	-	-
Materiał podłoża	-	drewno ≥ C24 / beton ≥ C20/25
Dokument	-	ETA-16/0443 (drewno) ITB-KOT-2020/1057 (beton)

PARAMETRY MONTAŻOWE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica wkręta	d <sub>w</sub> [mm]	6,3
Średnica otworu w podłożu	d <sub>o</sub> [mm]	-/5,0*
Min. głębokość otworu w podłożu	h <sub>o</sub> [mm]	-/40*
Głębokość zakotwienia	h <sub>eff</sub> [mm]	≥ 30
Min. grubość podłoża	h <sub>min</sub> [mm]	50/80*
Min. rozstaw wkrętów	s <sub>min</sub> [mm]	90
Min. odległość od krawędzi	c <sub>min</sub> [mm]	45

\*Dla podłoża drewnianego/betonowego

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE								
Nośność charakterystyczna na wyrywanie/ściananie [kN]								
Głębokość zakotwienia w podłożu [mm]	Grubość mocowanej blachy [mm]							
	0,40	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50 ÷ 2,00
Drewno C24 ≥ 30 mm	-	3,13/1,35	3,13/1,70	3,13/2,10	3,13/2,10	3,13/2,10	3,13/2,10	3,13/2,10
Beton niezarysowany C20/25 ÷ C50/60 ≥ 30 mm	1,03*/1,03*	1,03*/1,03*	1,27*/1,27*	1,31*/1,31*	1,67*/1,67*	1,83**/1,83**	-	-
Beton zarysowany C20/25 ÷ C50/60 ≥ 30 mm	0,75**/0,75**	0,75**/0,75**	0,75**/0,75**	0,75**/0,75**	0,75**/0,75**	0,75**/0,75**	-	-

\*Zaleca się częściowy współczynnik bezpieczeństwa równy: podłoże drewniane - 1,33; podłoże betonowe - 1,33\*; podłoże betonowe - 2,52\*\*

TABELA DOBORU					
WB6 (ocynk galwaniczny ZN)	WB6-D* (powłoka SQ Ceramic)	Wymiar wkręta	Max. długość użytkowa	Średnica otworu wstępnego**	Ilość sztuk w opakowaniu
		d <sub>w</sub> x L <sub>w</sub> [mm]	t <sub>fix</sub> [mm]	d <sub>o</sub> [mm]	[szt.]
WB6-63035	WB6-D-63035	6,3 x 35	5	5,0	250
WB6-63045	WB6-D-63045	6,3 x 45	15	5,0	250
WB6-63055*	WB6-D-63055	6,3 x 55	25	5,0	250
WB6-63065*	WB6-D-63065	6,3 x 65	35	5,0	250

\*Wkręt dostępny na zapytanie i zamówienie

\*\*Dla podłoża betonowego

**Sekcja 4. UWAGI**

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia