

Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

KOTWA STALOWA JEDNOROZPOROWA Z NAKRĘTKĄ PODKŁADKOWĄ – LSI

Kotwa stalowa jednorozporowa LSI składa się z nagwintowanego trzpienia zakończonego stożkiem rozpierającym, stalowej tulei rozporowej z nacięciem na części jej długości oraz nakrętki sześciokątnej z kołnierzem. Ochrona antykorozyjna zapewniona jest dzięki powłoce cynkowej. Zamocowanie następuje poprzez dokręcenie nakrętki odpowiednim momentem, co powoduje nasuwanie się tulei na stożek rozpierający, rozwarcie naciętych fragmentów tulei i powstanie trwałego zakotwienia. Kotwa jest idealna do średnich zamocowań elementów maszyn i urządzeń, statycznie obciążonych elementów konstrukcji stalowych, ram, barier czy balustrad.



Zalecana do podłoży:

- beton zwykły niezarysowany zbrojony i niezbrojony klasy C20/25 ÷ C50/60

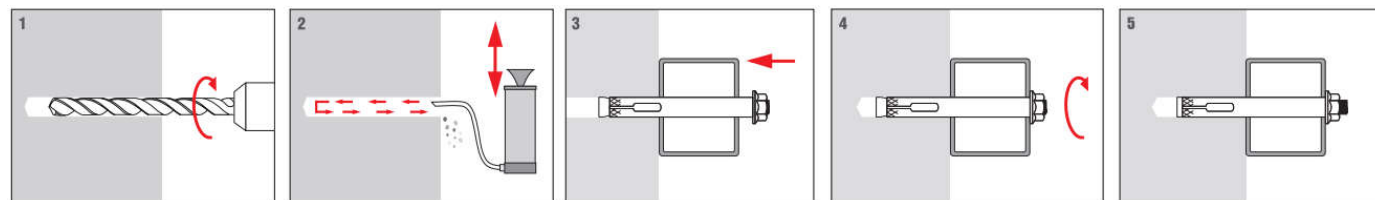
Zalety:

- szybki i prosty montaż poprzez wbicie kotwy młotkiem i dokręcenie
- natychmiastowa obciążalność
- dostarczana w formie fabrycznie zintegrowanej z nakrętką i podkładką

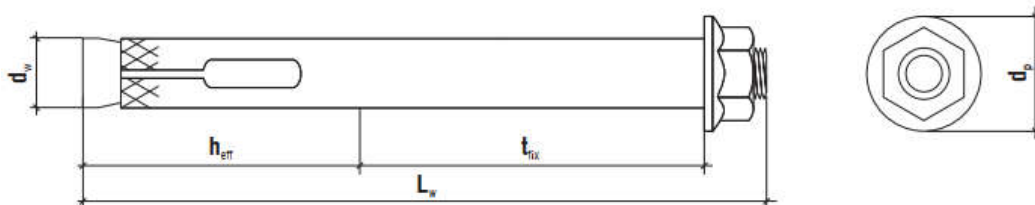
Kotwy stalowe posiadają Krajową Ocenę Techniczną: ITB-KOT-2018/0377 wydanie 1

Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne kotwy mechaniczne dostarczone przez producenta
2. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić zgodność parametrów podłoża (w którym mają być osadzone kotwy) z parametrami podłoża zastosowanego w badaniach, na podstawie których określono nośności charakterystyczne połączeń
3. Kotwy należy osadzać w taki sposób, aby nie zniszczyć występującego w podłożu zbrojenia
4. Przed przystąpieniem do prac należy wyznaczyć miejsca, w których mają być osadzone kotwy zgodnie z wytycznymi montażu
5. Następnie należy wywiercić otwory zgodnie z dobranymi parametrami (średnica i głębokość otworu), prostopadle do podłoża
6. Otwory należy starannie oczyścić ze zwiercin szczotką SCF (3x) oraz wydmuchać pompką PCF (3x)
7. Kotwę należy wprowadzić do otworu lekkimi uderzeniami młotka i kolejno dokręcić nakrętkę odpowiednim momentem dokręcającym (T_{inst}) przy użyciu klucza dynamometrycznego
8. Należy zwrócić uwagę, aby po rozprężeniu kotwy podkładka pod nakrętką była dociśnięta do mocowanego elementu



Sekcja 3. DANE TECHNICZNE



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – LSI

TABELA 1. PARAMETRY TECHNICZNE I MONTAŻOWE						
Parametry			Rozmiar kotwy			
			M8	M10	M12	M16
Średnica kotwy	d_w	[mm]	8	10	12	16
Średnica otworu	d_o	[mm]	8	10	12	16
Średnica otworu w elemencie mocowanym	d_f	[mm]	9	12	14	18
Min. głębokość zakotwienia	h_{eff}	[mm]	35	40	50	60
Min. głębokość otworu	h_o	[mm]	45	50	60	80
Min. grubość podłoża	h_{min}	[mm]	100	100	100	120
Min. rozstaw między kotwami	s_{min}	[mm]	105	120	150	180
Min. odległość od krawędzi podłoża	c_{min}	[mm]	53	60	75	90
Moment dokręcający	T_{inst}	[Nm]	10	15	30	80
Krajowa Ocena Techniczna	[-]	[-]	ITB-KOT-2018/0377 wydanie 1			

TABELA 2. PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE			
Typ	Min. głębokość zakotwienia	Beton niezarysowany C20/25	
		Nośność charakterystyczna na wyrywanie	Nośność charakterystyczna na ścinanie
	h_{eff} [mm]	$N_{R,k}$ [kN]	$V_{R,k}$ [kN]
LSI-8	35	3,0	3,0
LSI-10	40	5,0	5,0
LSI-12	50	12,0	12,0
LSI-16	60	15,0	15,0

*Zaleca się częściowy współczynnik bezpieczeństwa równy:
2,52 (wyrywanie) / 1,25 (ściananie)

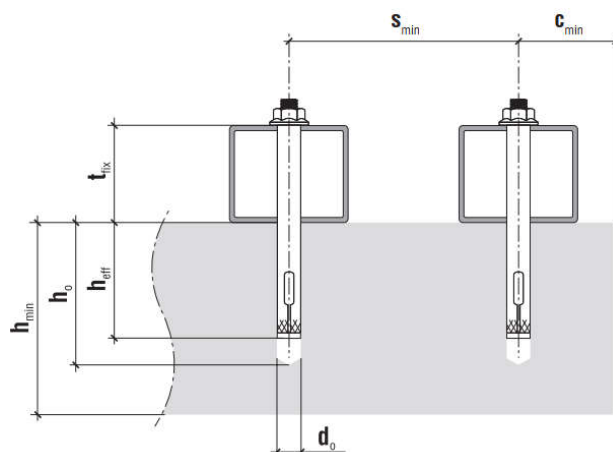


TABELA 3. TABELA DOBORU					
Kod produktu	Średnica i długość kotwy	Max. grubość elementu mocowanego	Gwint	Typ łba nakrętki	Ilość sztuk w opakowaniu
	$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	[-]	[-]	[szt.]
LSI-08040	8 x 45	1	M6	SW-10	100
LSI-08065	8 x 70	20	M6	SW-10	50
LSI-08085	8 x 90	40	M6	SW-10	50
LSI-10050	10 x 57	1	M8	SW-13	50
LSI-10060	10 x 67	9	M8	SW-13	50
LSI-10077	10 x 82	24	M8	SW-13	50
LSI-10097	10 x 102	44	M8	SW-13	25
LSI-12060	12 x 66	1	M10	SW-17	25
LSI-12075	12 x 81	8	M10	SW-17	25
LSI-12100	12 x 106	33	M10	SW-17	20
LSI-12129	12 x 136	63	M10	SW-17	20
LSI-16111	16 x 120	30	M12	SW-19	10
LSI-16147	16 x 157	67	M12	SW-19	10

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia