

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WKTHERM-8

Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

ŁĄCZNIK WBIJANY Z TRZPIeniem STALOWYM Z KRÓTKĄ STREFĄ ROZPIERANIA – WKTHERM-8

Łącznik wbijany z trzpieniem stalowym z krótką strefą rozpięcia WKTHERM-8 wykonany jest z polietylenu, a trzpień ze stali ocynkowanej zakończony główką oblaną poliamidem wzmocnionym włóknem szklanym, co pozwala zminimalizować punktową przenikalność cieplną łącznika. Pierścienie uszczelniające na główce trzpienia zabezpieczają go przed korozją. Łącznik WKTHERM-8 powinien być stosowany do przenoszenia obciążeń siły ssania wiatru i stanowić dodatkowe zamocowanie mechaniczne dla całego systemu, zalecany do:

- styropianu ekspandowanego EPS
- styropianu ekstrudowanego XPS
- wełny mineralnej laminarnej (z opcjonalnym talerzykiem TDX-90/TDX-140)
- wełny mineralnej lamelowej (z talerzykiem TDX-90/TDX-140)

Rodzaje podłoży do których może być instalowany łącznik WKTHERM-8 wg ETAG 014:



Główka trzpienia metalowego pokryta tworzywem



Innowacyjna konstrukcja koszulki



Krótką strefą rozporową, średnica 8mm



Łączniki wstępnie zmontowane

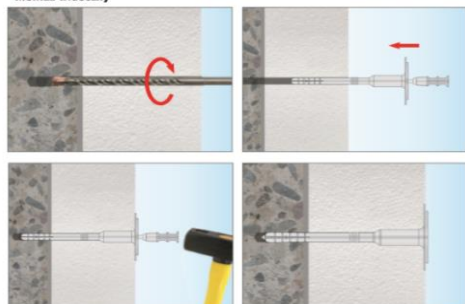


Łączniki posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-11/0232

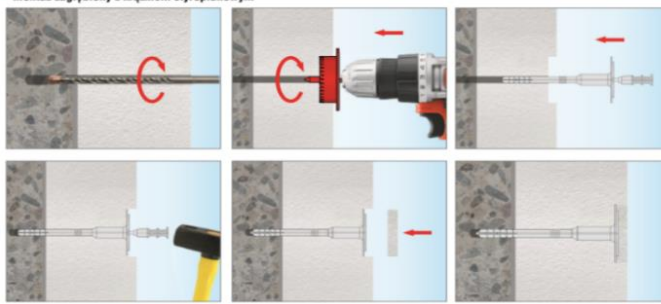
Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Przed rozpoczęciem montażu należy rozpoznać podłoże i wybrać łączniki do niego przeznaczone
2. Należy dobrać odpowiednią długość łącznika, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany
3. Minimalna długość łącznika to: $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff}$, gdzie: t_{fix} - grubość mocowanej termoizolacji, t_{tol} - grubość warstw wyrównujących (zaprawa klejąca + istniejący tynk), h_{eff} - głębokość zakotwienia łącznika w podłożu (podana w karcie oraz w aprobatie technicznej)
4. Podłoże przed montażem powinno być przygotowane zgodnie z zaleceniem producenta systemu dociepleniowego ETICS
5. Płyty termoizolacyjne powinny zostać prawidłowo zamocowane za pomocą zaprawy klejowej
6. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych łączników
7. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o min. 10 mm od głębokości zakotwienia łącznika
8. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach powtarzając czynność czterokrotnie
9. Otwory w podłożach z pustkami powinny być wiercone bez użycia uderu, gdyż powoduje to rozbić ścianek wewnętrznych podłoża, co zmniejsza wytrzymałość łączników na wyrywanie
10. Ilość łączników na 1 m² powierzchni ocieplenia powinna być określona w projekcie ocieplenia zgodnie z Ustawą Prawo Budowlane (Dz. U. 1994 z późniejszymi zmianami). Orientacyjna ilość łączników:
Styropian – min. 2 szt./płytę – 4 szt./m²
Wełna mineralna MW – min. 6 szt./m²
Orientacyjna ilość łączników nie zastępuje projektu ocieplenia !!
11. Łączniki należy mocować tak, aby miejsce montażu pokrywało się z miejscem ułożenia zaprawy klejowej na płycie termoizolacyjnej
12. Korpus łącznika należy osadzić w taki sposób, aby zlicować talerzyk dociskowy łącznika z materiałem termoizolacyjnym
13. Następnie należy wbić trzpień łącznika, co spowoduje jego trwałe zamocowanie
14. Łączniki można montować w wyfrezowanych otworach frezem do styropianu **WK-FT** – tzw. montaż zagłębiony
15. Po montażu łącznika, należy zamaskować miejsce mocowania krążkami ze styropianu **KS/KSG** – tzw. montaż zagłębiony

• Montaż widoczny



• Montaż zagłębiony z krążkiem styropianowym



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WK THERM-8

Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica łącznika	d_k [mm]	8
Średnica talerzyka	D_k [mm]	60
Głębokość zakotwienia	h_{eff} [mm]	25
Głębokość otworu	h_o [mm]	35
Punktowa przewodność cieplna	χ [W/K]	0,002
Sztynność talerzyka	S [kN/mm]	0,60
Kategorie użytkowe	[-]	A B C
Materiał łącznika	[-]	PE
Materiał trzpienia	[-]	Stal ocynkowana, główka pokryta PA + GF
Europejska Ocena Techniczna	[-]	ETA-11/0232

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE			
Kategoria podłoża	Rodzaj podłoża	Gęstość [kg/dm ³]	Nośność charakterystyczna [kN]
A	Beton C12/15	≥ 2,25	1,20
A	Beton C16/20 – C50/60	≥ 2,30	1,50
B	Cegła ceramiczna pełna	≥ 1,70	1,50
B	Cegła silikatowa pełna	≥ 2,00	1,50
C	Silikatowe bloki kanałowe	≥ 1,60	1,20
C	Cegła ceramiczna drążona	≥ 0,95	0,60
C	Porotherm 25	≥ 0,80	0,60
C	MEGA-MAX 250	≥ 0,80	0,60

Częściowy współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_M=2$ w przypadku braku uregulowań

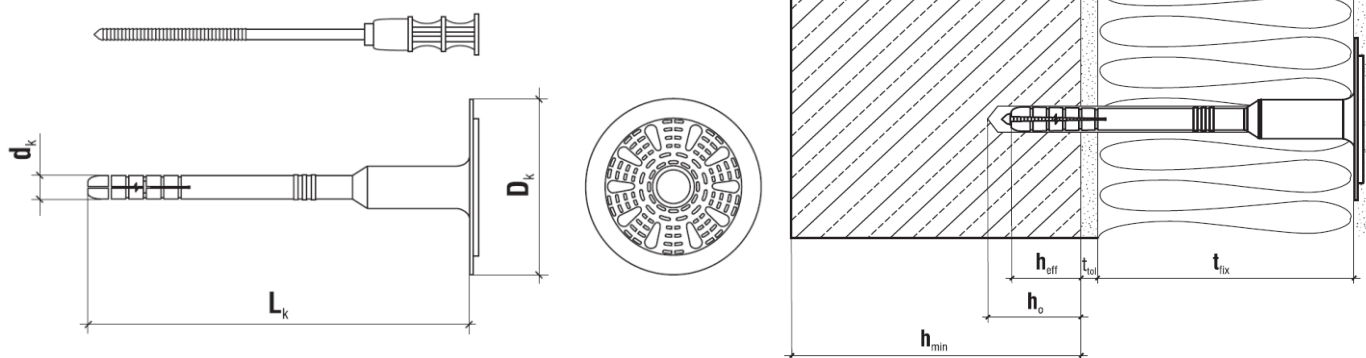


TABELA DOBORU						
Kod produktu	Średnica i długość łącznika (d _k x L _k)	Grubość materiału termoizolacyjnego t _{fix} [mm]				Ilość w opakowaniu [szt.]
		Budynki nowe (t _{tol} uwzględniono 10 mm kleju)		Budynki stare (t _{tol} uwzględniono 10 mm kleju + 20 mm stary tynk)		
		Bez frezowania	Z frezowaniem	Bez frezowania	Z frezowaniem	
WK THERM-08095	8x95	60	80	40	60	200
WK THERM-08115	8x115	80	100	60	80	200
WK THERM-08135	8x135	100	120	80	100	200
WK THERM-08155	8x155	120	140	100	120	200
WK THERM-08175	8x175	140	160	120	140	200
WK THERM-08195	8x195	160	180	140	160	200
WK THERM-08215	8x215	180	200	160	180	100
WK THERM-08235	8x235	200	220	180	200	100
WK THERM-08255	8x255	220	240	200	220	100
WK THERM-08275	8x275	240	260	220	240	100
WK THERM-08295	8x295	260	280	240	260	100

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku nie zastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia.