

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – ECO-DRIVE S-8

Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

ŁĄCZNIK WKRĘCANY Z TRZPIeniem STALOWYM Z TELESKOPOWYM TALERZYKIEM DOCISKOWYM – ECO-DRIVE S-8

Łącznik wkręcany z trzpieniem stalowym z teleskopowym talerzykiem dociskowym ECO-DRIVE S-8 wykonany jest z poliamidu, a trzpień ze stali ocynkowanej zakończony główką oblaną poliamidem wzmocnionym włóknem szklanym, co pozwala zminimalizować punktową przenikalność cieplną łącznika. Łącznik jest zintegrowany z krążkiem styropianowym. Poprzez zastosowanie konstrukcji teleskopowej znacznie skraca się czas montażu oraz eliminuje użycie frezów do montażu zagłębionego. Łącznik ECO-DRIVE S-8 powinien być stosowany do przenoszenia obciążeń siły ssania wiatru i stanowić dodatkowe zamocowanie mechaniczne dla całego systemu, zalecany do:

- styropianu EPS
- styropianu XPS

Rodzaje podłoży do których może być instalowany łącznik ECO-DRIVE S-8 wg ETAG 014:

A	B	C	D	E
Beton	Cegła ceramiczna pełna, silikatowa	Pustak ceramiczny	Elementy na kruszycie lekkim	Gazobeton

Łączniki posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-13/0107



Łącznik wkręcany,
gniazdo TORX-40



Nowoczesna konstrukcja teleskopowa



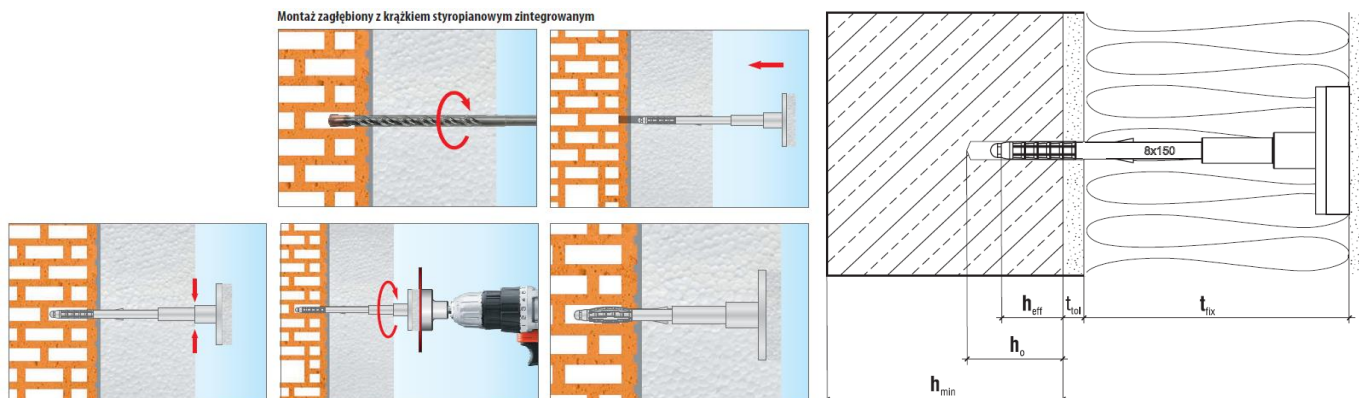
Krążek styropianowy



Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Przed rozpoczęciem montażu należy rozpoznać podłoże i wybrać łączniki do niego przeznaczone
2. Należy dobrać odpowiednią długość łącznika, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany
3. Minimalna długość łącznika to: $L_d = t_{fix} + t_{tol} + h_{eff} + 25mm$ (zagłębienie części ruchomej kołnierza łącznika w materiale termoizolacyjnym), gdzie: t_{fix} - grubość mocowanej termoizolacji, t_{tol} - grubość warstw wyrównujących (zaprawa klejąca + istniejący tynk), h_{eff} - głębokość zakotwienia łącznika w podłożu (podana w karcie oraz w aprobach technicznych)
4. Podłoże przed montażem powinno być przygotowane zgodnie z zaleceniem producenta systemu dociepleniowego ETICS
5. Płyty termoizolacyjne powinny zostać prawidłowo zamocowane za pomocą zaprawy klejowej
6. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych łączników
7. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o min. 10 mm od głębokości zakotwienia łącznika
8. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach powtarzając czynność czterokrotnie
9. Otwory w podłożach z pustkami i gazobetonie powinny być wiercone bez użycia udaru, gdyż powoduje to rozbicie ścianek wewnętrznych podłoża, co zmniejsza wytrzymałość łączników na wyrywanie
10. Ilość łączników na 1 m² powierzchni ocieplenia powinna być określona w projekcie ocieplenia zgodnie z Ustawą Prawo Budowlane (Dz. U. 1994 z późniejszymi zmianami). Orientacyjna ilość łączników:
Styropian – min. 2 szt./płytę – 4 szt./m²
Orientacyjna ilość łączników nie zastępuje projektu ocieplenia !!
11. Łączniki należy mocować tak, aby miejsce montażu pokrywało się z miejscem ułożenia zaprawy klejowej na płycie termoizolacyjnej
12. Korpus łącznika należy osadzić w taki sposób, aby oprzeć pierwszy pierścień pod talerzykiem o styropian
13. Następnie należy wkręcić talerzyk dociskowy łącznika za pomocą urządzenia EDST, co spowoduje trwałe zamocowanie łącznika

Montaż zagłębiony z krążkiem styropianowym zintegrowanym



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – ECO-DRIVE S-8

Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica łącznika	d_k [mm]	8
Średnica talerzyka	D_k [mm]	60
Głębokość zakotwienia	h_{eff} [mm]	35/55*
Głębokość otworu	h_o [mm]	45/65*
Punktowa przewodność cieplna	χ [W/K]	0,002
Sztywność talerzyka	S [kN/mm]	0,60
Kategorie użytkowe	[-]	A B C D E
Materiał łącznika	[-]	PA
Materiał trzpienia	[-]	Stal ocynkowana, główka pokryta PA + GF
Europejska Ocena Techniczna	[-]	ETA-13/0107

*dla podłoża kategorii E (gazobeton)

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE			
Kategoria podłoża	Rodzaj podłoża	Gęstość [kg/dm ³]	Nośność charakterystyczna [kN]
A	Beton C12/15	$\geq 2,25$	1,20
A	Beton C16/20 – C50/60	$\geq 2,30$	1,50
B	Cegła ceramiczna pełna	$\geq 2,00$	1,50
B	Cegła silikatowa pełna	$\geq 2,00$	1,50
C	Silikatowe bloki kanałowe	$\geq 1,60$	1,50
C	Cegła ceramiczna drążona	$\geq 1,20$	1,50
C	Pustaki z betonu lekkiego	$\geq 0,80$	1,50
D	Bloczki z betonu lekkiego	$\geq 1,05$	0,90
E	Beton komórkowy AAC2	$\geq 0,35$	0,60
E	Beton komórkowy AAC7	$\geq 0,65$	1,20

Częściowy współczynnik bezpieczeństwa $\gamma_M=2$ w przypadku braku uregulowań

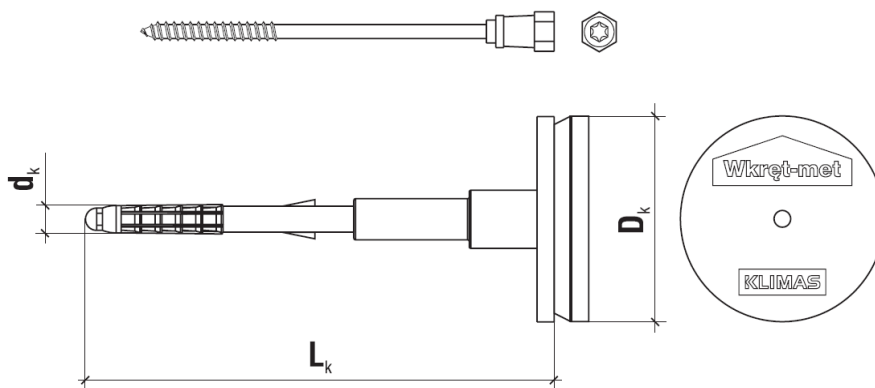


TABELA DOBORU					
Kod produktu	Średnica i długość łącznika ($d_k \times L_k$)	Grubość materiału termoizolacyjnego t_{fix} [mm]			Ilość w opakowaniu [szt.]
		Budynki nowe (t_{tot} uwzględniono 10 mm kleju)		Budynki stare (t_{tot} uwzględniono 10 mm kleju + 20 mm stary tynk)	
		Kat. A B C D		Kat. E	
		Kat. A B C D		Kat. A B C D	
ECODRIVE-S-08150	8x150	80	60	60	100
ECODRIVE-S-08170	8x170	100	80	80	100
ECODRIVE-S-08190	8x190	120	100	100	100
ECODRIVE-S-08210	8x210	140	120	120	100
ECODRIVE-S-08230	8x230	160	140	140	100
ECODRIVE-S-08250	8x250	180	160	160	100
ECODRIVE-S-08270	8x270	200	180	180	100
ECODRIVE-S-08290	8x290	220	200	200	100
ECODRIVE-S-08310	8x310	240	220	220	100
ECODRIVE-S-08330	8x330	260	240	240	100
ECODRIVE-S-08350	8x350	280	260	260	100
ECODRIVE-S-08370	8x370	300	280	280	100
ECODRIVE-S-08390	8x390	320	300	300	100
ECODRIVE-S-08410	8x410	340	320	320	100
ECODRIVE-S-08430	8x430	360	340	340	100

Sekcja 4. UWAGI

- Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
- Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku nie zastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia.