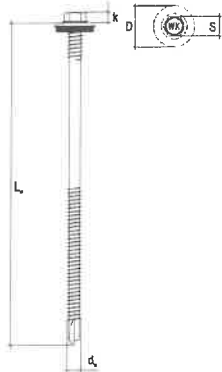


## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

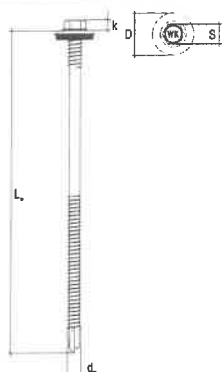
1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **WSW, WSWx, WSWOC, A2-WSW**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Wkręty do mocowania płyt warstwowych**
3. Producent: **KLIMAS Sp. z o.o.  
ul. Wincentego Witosa 135/137  
Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów**
4. Upoważniony przedstawiciel: **Nie dotyczy**
5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**
6. Europejski dokument oceny:
  - a) Europejski Dokument Oceny (EAD) 330047-01-0602 „Wkręty do mocowania płyt warstwowych”
  - b) Europejska Ocena Techniczna – ETA-16/0444 z 19/06/2023
  - c) Instytut Techniki Budowlanej
  - d) Nr identyfikacyjny jednostki notyfikowanej - 1488
7. Deklarowane właściwości użytkowe:

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

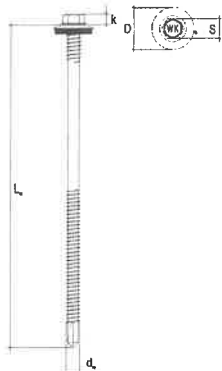
Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 16$ - WSWOC-6-5,5 x L, WSWx-6-5,5 x L, WSW-6-5,5 x L							
<b>Materiały</b> Wkręt: stal węglowa – SAE 1022 lub 10B21 ulepszona cieplnie i ocynkowana lub ocynkowana i dodatkowo pokryta powłoką ceramiczną  Podkładka: metalowa podkładka ze stali węglowej powlekanej lub ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym z EPDM  Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Element II: $t_{II} < 4$ mm: S235 – EN 10025-1 $t_{II} \geq 4$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346							
Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 6$ mm			$L_w = 50-300$ mm $d_w = 5,5$ mm $D \geq 16$ mm				
Konstrukcje drewniane Właściwość użytkowa nie została oceniona							
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie							
Element II: $t_{II}$ w [mm]			2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
Element I: $t_{N1}$ lub $t_{N2}$ w [mm]	Siła ścinająca $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63
		0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
		0,88	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
		1,00	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
	Siła wyrywająca $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64
		0,50	2,37	2,37	2,37	3,02	3,02
		0,55	2,37	2,37	2,37	3,02	3,02
		0,63	2,37	2,37	2,37	3,91	3,91
		0,75	2,37	2,37	2,37	4,17	4,17
		0,88	2,37	2,37	2,37	4,17	4,17
		1,00	2,37	2,37	2,37	4,17	4,17
max. przemieszczenie łba w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	12	12	12	1,5	1,5	
	40	12	12	12	1,5	1,5	
	50	12	12	12	1,5	1,5	
	60	18	18	18	4	4	
	70	18	18	18	4	4	
	80	18	18	18	4	4	
	90	23	23	23	10	10	
	100	23	23	23	10	10	
	120	23	23	23	10	10	
>140	23	23	23	10	10		



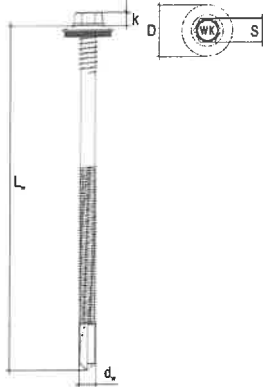
# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

Wkręty samowiercące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 19$ - WSWOC-6-5,5 x L, WSWx-6-5,5 x L, WSW-6-5,5 x L							
<b>Materiały</b> Wkręt: stal węglowa – SAE 1022 lub 10B21 ulepszona cieplnie i ocynkowana lub ocynkowana i dodatkowo pokryta powłoką ceramiczną  Podkładka: metalowa podkładka ze stali węglowej powlekanej lub ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym z EPDM  Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Element II: $t_{II} < 4$ mm: S235 – EN 10025-1 $t_{II} \geq 4$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346			  $L_w = 50-300$ mm $d_w = 5,5$ mm $D \geq 19$ mm				
Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 6$ mm							
<b>Konstrukcje drewniane</b> Właściwość użytkowa nie została oceniona							
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie							
Element II: $t_{II}$ w [mm]			2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
Element I: $t_{N1}$ lub $t_{N2}$ w [mm]	Siła ścinająca $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63
		0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
		0,88	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
		1,00	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
	Siła wyrywająca $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,50	2,37	2,37	2,37	3,14	3,14
		0,55	2,37	2,37	2,37	3,14	3,14
		0,63	2,37	2,37	2,37	4,21	4,21
		0,75	2,37	2,37	2,37	4,62	4,62
		0,88	2,37	2,37	2,37	4,62	4,62
		1,00	2,37	2,37	2,37	4,62	4,62
max. przemieszczenie łba w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	12	12	12	1,5	1,5	
	40	12	12	12	1,5	1,5	
	50	12	12	12	1,5	1,5	
	60	18	18	18	4	4	
	70	18	18	18	4	4	
	80	18	18	18	4	4	
	90	23	23	23	10	10	
	100	23	23	23	10	10	
	120	23	23	23	10	10	
>140	23	23	23	10	10		

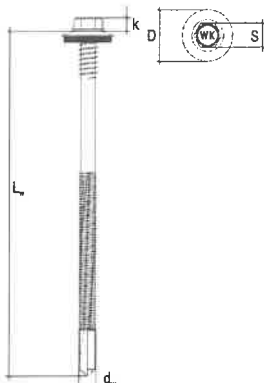
# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 19$ - WSWOC-6-5,5 x L, WSWx-6-5,5 x L, WSW-6-5,5 x L							
<b>Materiały</b> Wkręt: stal węglowa – SAE 1022 lub 10B21 ulepszona cieplnie i ocynkowana lub ocynkowana i dodatkowo pokryta powłoką ceramiczną  Podkładka: metalowa podkładka z aluminium z pierścieniem uszczelniającym z EPDM  Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Element II: $t_{II} < 4$ mm: S235 – EN 10025-1 $t_{II} \geq 4$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 6$ mm  <b>Konstrukcje drewniane</b> Właściwość użytkowa nie została oceniona			  $L_w = 50-300$ mm $d_w = 5,5$ mm $D \geq 19$ mm				
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie							
Element II: $t_{II}$ w [mm]		2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	
Element I: $t_{N1}$ w $t_{N2}$ in [mm]	Siła ścinająca $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	
		0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	
		0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	
		0,88	1,93	1,93	1,93	1,93	
		1,00	1,93	1,93	1,93	1,93	
	Siła wyrywająca $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,83	1,83	1,83	1,83	
		0,50	2,37	2,37	2,37	3,17	3,17
		0,55	2,37	2,37	2,37	3,17	3,17
		0,63	2,37	2,37	2,37	4,04	4,04
		0,75	2,37	2,37	2,37	4,64	4,64
		0,88	2,37	2,37	2,37	4,64	4,64
		1,00	2,37	2,37	2,37	4,64	4,64
max. przesieszczenie łba w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	12	12	12	12	1,5	
	40	12	12	12	12	1,5	
	50	12	12	12	12	1,5	
	60	18	18	18	18	4	
	70	18	18	18	18	4	
	80	18	18	18	18	4	
	90	23	23	23	23	10	
	100	23	23	23	23	10	
	120	23	23	23	23	10	
	>140	23	23	23	23	10	

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

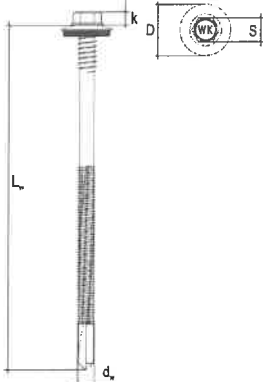
Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 16$ - WSWOC-12-5,5 x L, WSWx-12-5,5 x L, WSW-12-5,5 x L								
<u>Materiały</u> Wkręt: stal węglowa – SAE 1022 lub 10B21 ulepszona cieplnie i ocynkowana lub ocynkowana i dodatkowo pokryta powłoką ceramiczną								
Podkładka: metalowa podkładka ze stali węglowej powlekanej lub ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym z EPDM								
Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346								
Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346								
Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 12$ mm								
<u>Konstrukcje drewniane</u> Właściwość użytkowa nie została oceniona								
L <sub>w</sub> = 50-300 mm d <sub>w</sub> = 5,5 mm D ≥ 16 mm								
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie								
Element II: t <sub>II</sub> w [mm]			4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	11,00
Element I: t <sub>N1</sub> lub t <sub>N2</sub> w [mm]	Siła ścinająca V <sub>R,k</sub> [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
		0,50	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,55	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		0,88	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		1,00	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
	Siła wyrywająca N <sub>R,k</sub> [kN]	0,40	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64
		0,50	3,02	3,02	3,02	3,02	3,02	3,02
		0,55	3,02	3,02	3,02	3,02	3,02	3,02
		0,63	3,91	3,91	3,91	3,91	3,91	3,91
		0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
		0,88	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
		1,00	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
max. przemieszczenie łba w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	50	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	60	4	4	4	4	4	4	
	70	4	4	4	4	4	4	
	80	4	4	4	4	4	4	
	90	6	6	6	6	6	6	
	100	6	6	6	6	6	6	
	120	6	6	6	6	6	6	
>140	6	6	6	6	6	6		

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 16$ - WSWOC-12-5,5 x L, WSWx-12-5,5 x L, WSW-12-5,5 x L								
<b>Materiały</b> Wkręt: stal węglowa – SAE 1022 lub 10B21 ulepszona cieplnie i ocynkowana lub ocynkowana i dodatkowo pokryta powłoką ceramiczną			 <div>L<sub>w</sub> = 50-300 mm d<sub>w</sub> = 5,5 mm D ≥ 16 mm</div>					
Podkładka: metalowa podkładka z aluminium z pierścieniem uszczelniającym EPDM								
Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346								
Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346								
Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 12$ mm								
<b>Konstrukcje drewniane</b> Właściwość użytkowa nie została oceniona								
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie								
Element II: t <sub>II</sub> w [mm]			4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	11,00
Element I: t <sub>N,1</sub> w t <sub>N,2</sub> in [mm]	Siła ścinająca V <sub>R,k</sub> [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
		0,50	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,55	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		0,88	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		1,00	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
	Siła wyrywająca N <sub>R,k</sub> [kN]	0,40	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64
		0,50	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98
		0,55	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98
		0,63	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80
		0,75	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99
		0,88	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99
		1,00	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99
max. przemieszczenie tła w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	50	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	60	4	4	4	4	4	4	
	70	4	4	4	4	4	4	
	80	4	4	4	4	4	4	
	90	6	6	6	6	6	6	
	100	6	6	6	6	6	6	
	120	6	6	6	6	6	6	
>140	6	6	6	6	6	6		

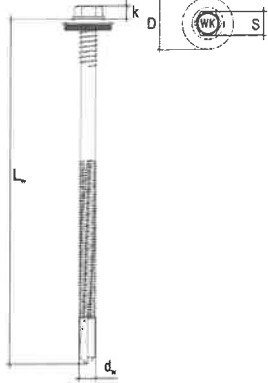
$L_w = 50-300$  mm  
 $d_w = 5,5$  mm  
 $D \geq 16$  mm

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

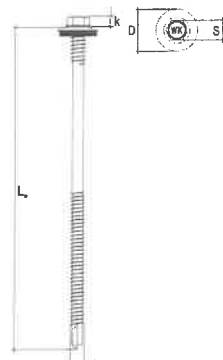
Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 19$ - WSWOC-12-5,5 x L, WSWx-12-5,5 x L, WSW-12-5,5 x L								
<b>Materiały</b> Wkręt: stal węglowa – SAE 1022 lub 10B21 ulepszona cieplnie i ocynkowana lub ocynkowana i dodatkowo pokryta powłoką ceramiczną  Podkładka: metalowa podkładka ze stali węglowej powlekanej lub ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym z EPDM  Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 12 \text{ mm}$  <b>Konstrukcje drewniane</b> Właściwość użytkowa nie została oceniona			  $L_w = 50\text{-}300 \text{ mm}$ $d_w = 5,5 \text{ mm}$ $D \geq 19 \text{ mm}$					
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie								
Element II: $t_{II}$ w [mm]			4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	11,00
Element I: $t_{N1}$ lub $t_{N2}$ w [mm]	Siła ścinająca $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
		0,50	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,55	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		0,88	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		1,00	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
	Siła wyrywająca $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,50	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14
		0,55	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14
		0,63	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21
		0,75	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62
		0,88	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62
		1,00	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62
max. przemieszczenie $t_{ba}$ w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	50	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	60	4	4	4	4	4	4	
	70	4	4	4	4	4	4	
	80	4	4	4	4	4	4	
	90	6	6	6	6	6	6	
	100	6	6	6	6	6	6	
	120	6	6	6	6	6	6	
>140	6	6	6	6	6	6		



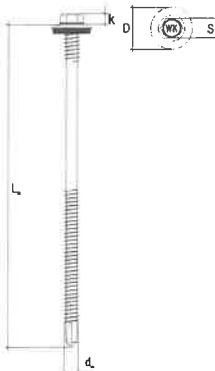
# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 19$ - WSWOC-12-5,5 x L, WSWx-12-5,5 x L, WSW-12-5,5 x L								
<b>Materiały</b> Wkręt: stal węglowa – SAE 1022 lub 10B21 ulepszona cieplnie i ocynkowana lub ocynkowana i dodatkowo pokryta powłoką ceramiczną  Podkładka: metalowa podkładka z aluminium z pierścieniem uszczelniającym EPDM  Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346								
Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 12 \text{ mm}$								
Konstrukcje drewniane Właściwość użytkowa nie została oceniona								
L <sub>w</sub> = 50-300 mm d <sub>w</sub> = 5,5 mm D ≥ 19 mm								
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie								
Element II: t <sub>II</sub> w [mm]			4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	11,00
Element I: t <sub>N1</sub> lub t <sub>N2</sub> w [mm]	Siła ścinająca V <sub>R,k</sub> [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
		0,50	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,55	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		0,88	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		1,00	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
	Siła wyrywająca N <sub>R,k</sub> [kN]	0,40	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,50	3,17	3,17	3,17	3,17	3,17	3,17
		0,55	3,17	3,17	3,17	3,17	3,17	3,17
		0,63	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04
		0,75	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64
		0,88	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64
		1,00	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64
max. przeszczenie t <sub>ba</sub> w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	50	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	60	4	4	4	4	4	4	
	70	4	4	4	4	4	4	
	80	4	4	4	4	4	4	
	90	6	6	6	6	6	6	
	100	6	6	6	6	6	6	
	120	6	6	6	6	6	6	
	>140	6	6	6	6	6	6	

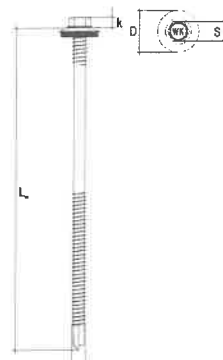
# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 16$ – A2-WSW-6-5,5 x L							
<b>Materiały</b> Wkręt: stal nierdzewna – SAE 304 bi-metal  Podkładka: metalowa podkładka ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym z EPDM  Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Element II: $t_{II} < 4$ mm: S235 – EN 10025-1 $t_{II} \geq 4$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346				  $L_w = 50-300$ mm $d_w = 5,5$ mm $D \geq 16$ mm			
Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 6$ mm							
<b>Konstrukcje drewniane</b> Właściwość użytkowa nie została oceniona							
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie							
Element II: $t_{II}$ w [mm]			2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
Element I: $t_{N1}$ lub $t_{N2}$ w [mm]	Siła ścinająca $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63
		0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
		0,88	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
		1,00	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
	Siła wyrywająca $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64
		0,50	2,36	2,36	2,36	3,02	3,02
		0,55	2,36	2,36	2,36	3,02	3,02
		0,63	2,36	2,36	2,36	3,91	3,91
		0,75	2,36	2,36	2,36	4,17	4,17
		0,88	2,36	2,36	2,36	4,17	4,17
		1,00	2,36	2,36	2,36	4,17	4,17
max. przemieszczenie $t_{ba}$ w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	12	12	12	12	1,5	
	40	12	12	12	12	1,5	
	50	12	12	12	12	1,5	
	60	18	18	18	18	4	
	70	18	18	18	18	4	
	80	18	18	18	18	4	
	90	23	23	23	23	10	
	100	23	23	23	23	10	
	120	23	23	23	23	10	
>140	23	23	23	23	10		

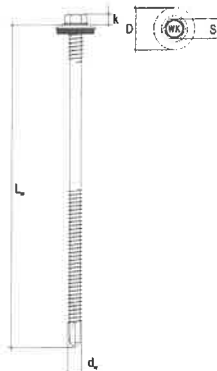
# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 16$ – A2-WSW-6-5,5 x L						
<u>Materiały</u> Wkręt: stal nierdzewna – SAE 304 bi-metal  Podkładka: metalowa podkładka z aluminium z pierścieniem uszczelniającym z EPDM  Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Element II: $t_{II} < 4$ mm: S235 – EN 10025-1 $t_{II} \geq 4$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 6$ mm  <u>Konstrukcje drewniane</u> Właściwość użytkowa nie została oceniona			  $L_w = 50-300$ mm $d_w = 5,5$ mm $D \geq 16$ mm			
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie						
Element II: $t_{II}$ w [mm]		2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
Element I: $t_{N,1}$ lub $t_{N,2}$ w [mm]	Siła ścinająca $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,63	1,63	1,63	1,63
		0,75	1,93	1,93	1,93	1,93
		0,88	1,93	1,93	1,93	1,93
		1,00	1,93	1,93	1,93	1,93
	Siła wyrywająca $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,64	1,64	1,64	1,64
		0,50	2,36	2,36	2,36	2,98
		0,55	2,36	2,36	2,36	2,98
		0,63	2,36	2,36	2,36	3,80
		0,75	2,36	2,36	2,36	3,99
		0,88	2,36	2,36	2,36	3,99
		1,00	2,36	2,36	2,36	3,99
max. przeszczenie łba w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	12	12	12	12	1,5
	40	12	12	12	12	1,5
	50	12	12	12	12	1,5
	60	18	18	18	18	4
	70	18	18	18	18	4
	80	18	18	18	18	4
	90	23	23	23	23	10
	100	23	23	23	23	10
	120	23	23	23	23	10
>140	23	23	23	23	10	

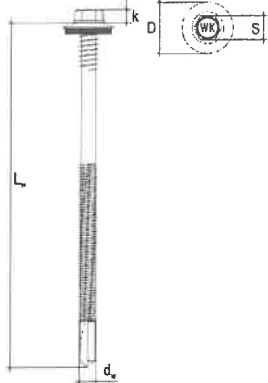
# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 19$ – A2-WSW-6-5,5 x L							
<u>Materiały</u> Wkręt: stal nierdzewna – SAE 304 bi-metal  Podkładka: metalowa podkładka ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym z EPDM  Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Element II: $t_{II} < 4$ mm: S235 – EN 10025-1 $t_{II} \geq 4$ mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346			  $L_w = 50-300$ mm $d_w = 5,5$ mm $D \geq 19$ mm				
Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 6$ mm							
<u>Konstrukcje drewniane</u> Właściwość użytkowa nie została oceniona							
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie							
Element II: $t_{II}$ w [mm]			2,00	2,50	3,00	4,00	5,00
Element I: $t_{N,1}$ w $t_{N,2}$ in [mm]	Siła ścinająca $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	1,31
		0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	1,63
		0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
		0,88	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
		1,00	1,93	1,93	1,93	1,93	1,93
	Siła wyrywająca $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,50	2,36	2,36	2,36	3,14	3,14
		0,55	2,36	2,36	2,36	3,14	3,14
		0,63	2,36	2,36	2,36	4,21	4,21
		0,75	2,36	2,36	2,36	4,62	4,62
		0,88	2,36	2,36	2,36	4,62	4,62
		1,00	2,36	2,36	2,36	4,62	4,62
max. przemieszczenie $t_{ba}$ w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	12	12	12	12	1,5	
	40	12	12	12	12	1,5	
	50	12	12	12	12	1,5	
	60	18	18	18	18	4	
	70	18	18	18	18	4	
	80	18	18	18	18	4	
	90	23	23	23	23	10	
	100	23	23	23	23	10	
	120	23	23	23	23	10	
	>140	23	23	23	23	10	

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

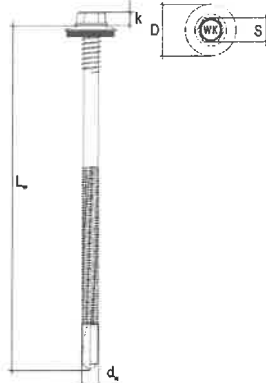
Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 19$ – A2-WSW-6-5,5 x L							
<div><div><div>Materiały</div><div>Wkręt: stal nierdzewna – SAE 304 bi-metal</div><div>Podkładka: metalowa podkładka z aluminium z pierścieniem uszczelniającym z EPDM</div><div>Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346</div><div>Element II: <div><div><math>t_{II} &lt; 4</math> mm: S235 – EN 10025-1</div><div><math>t_{II} \geq 4</math> mm: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346</div></div></div></div><div><div>Zdolność wiercenia: <math>\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 6</math> mm</div><div><div>Konstrukcje drewniane</div><div>Właściwość użytkowa nie została oceniona</div></div></div></div>				<div><div><div><div><math>L_w = 50-300</math> mm</div><div><math>d_w = 5,5</math> mm</div><div><math>D \geq 19</math> mm</div></div></div></div>			
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie							
Element II: $t_{II}$ w [mm]		2,00	2,50	3,00	4,00	5,00	
Element I: $t_{N,1}$ w $t_{N,2}$ in [mm]	Siła ścinająca $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	
		0,50	1,31	1,31	1,31	1,31	
		0,55	1,31	1,31	1,31	1,31	
		0,63	1,63	1,63	1,63	1,63	
		0,75	1,93	1,93	1,93	1,93	
		0,88	1,93	1,93	1,93	1,93	
		1,00	1,93	1,93	1,93	1,93	
	Siła wyrywająca $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,83	1,83	1,83	1,83	
		0,50	2,36	2,36	2,36	3,17	3,17
		0,55	2,36	2,36	2,36	3,17	3,17
		0,63	2,36	2,36	2,36	4,04	4,04
		0,75	2,36	2,36	2,36	4,64	4,64
		0,88	2,36	2,36	2,36	4,64	4,64
		1,00	2,36	2,36	2,36	4,64	4,64
max. przemieszczenie łba w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	12	12	12	12	1,5	
	40	12	12	12	12	1,5	
	50	12	12	12	12	1,5	
	60	18	18	18	18	4	
	70	18	18	18	18	4	
	80	18	18	18	18	4	
	90	23	23	23	23	10	
	100	23	23	23	23	10	
	120	23	23	23	23	10	
	>140	23	23	23	23	10	

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

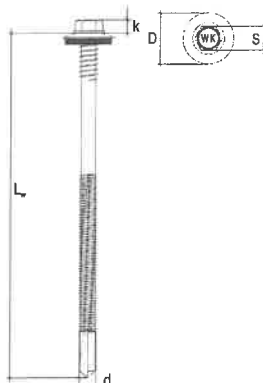
Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 16$ – A2-WSW-12-5,5 x L								
<b>Materiały</b> Wkręt: stal nierdzewna – SAE 304 bi-metal  Podkładka: metalowa podkładka ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym z EPDM  Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346			  $L_w = 50-300 \text{ mm}$ $d_w = 5,5 \text{ mm}$ $D \geq 16 \text{ mm}$					
Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 12 \text{ mm}$								
Konstrukcje drewniane Właściwość użytkowa nie została oceniona								
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie								
Element II: $t_{II}$ w [mm]			4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	11,00
Element I: $t_{N,1}$ w $t_{N,2}$ in [mm]	Siła ścinająca $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
		0,50	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,55	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		0,88	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		1,00	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
	Siła wyrywająca $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64
		0,50	3,02	3,02	3,02	3,02	3,02	3,02
		0,55	3,02	3,02	3,02	3,02	3,02	3,02
		0,63	3,91	3,91	3,91	3,91	3,91	3,91
		0,75	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
		0,88	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
		1,00	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17	4,17
max. przemieszczenie łba w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	50	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	60	4	4	4	4	4	4	
	70	4	4	4	4	4	4	
	80	4	4	4	4	4	4	
	90	6	6	6	6	6	6	
	100	6	6	6	6	6	6	
	120	6	6	6	6	6	6	
>140	6	6	6	6	6	6		

$L_w = 50-300 \text{ mm}$   
 $d_w = 5,5 \text{ mm}$   
 $D \geq 16 \text{ mm}$

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

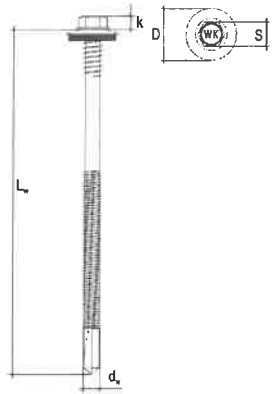
Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 16$ – A2-WSW-12-5,5 x L								
<u>Materiały</u> Wkręt: stal nierdzewna – SAE 304 bi-metal  Podkładka: metalowa podkładka z aluminium z pierścieniem uszczelniającym EPDM  Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346			  $L_w = 50-300 \text{ mm}$ $d_w = 5,5 \text{ mm}$ $D \geq 16 \text{ mm}$					
Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 12 \text{ mm}$								
<u>Konstrukcje drewniane</u> Właściwość użytkowa nie została oceniona								
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie								
Element II: $t_{II}$ w [mm]			4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	11,00
Element I: $t_{N1}$ w $t_{N2}$ in [mm]	Siła ścinająca $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
		0,50	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,55	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		0,88	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		1,00	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
	Siła wyrywająca $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64	1,64
		0,50	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98
		0,55	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98	2,98
		0,63	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80	3,80
		0,75	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99
		0,88	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99
		1,00	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99	3,99
max. przeszczenie łba w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	50	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	60	4	4	4	4	4	4	
	70	4	4	4	4	4	4	
	80	4	4	4	4	4	4	
	90	6	6	6	6	6	6	
	100	6	6	6	6	6	6	
	120	6	6	6	6	6	6	
>140	6	6	6	6	6	6		

# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 19$ – A2-WSW-12-5,5 x L								
<b>Materiały</b> Wkręt: stal nierdzewna – SAE 304 bi-metal  Podkładka: metalowa podkładka ze stali nierdzewnej z pierścieniem uszczelniającym z EPDM  Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346			  $L_w = 50-300\text{ mm}$ $d_w = 5,5\text{ mm}$ $D \geq 19\text{ mm}$					
Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 12\text{ mm}$								
Konstrukcje drewniane Właściwość użytkowa nie została oceniona								
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie								
Element II: $t_{II}$ w [mm]			4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	11,00
Element I: $t_{N1}$ w $t_{N2}$ in [mm]	Siła ścinająca $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
		0,50	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,55	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		0,88	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		1,00	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
	Siła wyrywająca $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,50	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14
		0,55	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14	3,14
		0,63	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21	4,21
		0,75	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62
		0,88	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62
		1,00	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62	4,62
max. przemieszczenie łba w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	50	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	60	4	4	4	4	4	4	
	70	4	4	4	4	4	4	
	80	4	4	4	4	4	4	
	90	6	6	6	6	6	6	
	100	6	6	6	6	6	6	
	120	6	6	6	6	6	6	
>140	6	6	6	6	6	6		



# DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

Wkręty samowierzące z łbem sześciokątnym i podkładką uszczelniającą $\phi 19$ – A2-WSW-12-5,5 x L								
<b>Materiały</b> Wkręt: stal nierdzewna – SAE 304 bi-metal  Podkładka: metalowa podkładka z aluminium z pierścieniem uszczelniającym EPDM  Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346  Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346			  $L_w = 50-300\text{ mm}$ $d_w = 5,5\text{ mm}$ $D \geq 19\text{ mm}$					
Zdolność wiercenia: $\Sigma(t_{N2} + t_{II}) \leq 12\text{ mm}$								
<b>Konstrukcje drewniane</b> Właściwość użytkowa nie została oceniona								
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie								
Element II: $t_{II}$ w [mm]			4,00	5,00	6,00	8,00	10,00	11,00
Element I: $t_{N1}$ w $t_{N2}$ in [mm]	Siła ścinająca $V_{R,k}$ [kN]	0,40	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
		0,50	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,55	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33	1,33
		0,63	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62	1,62
		0,75	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		0,88	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
		1,00	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91	1,91
	Siła wyrywająca $N_{R,k}$ [kN]	0,40	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83	1,83
		0,50	3,17	3,17	3,17	3,17	3,17	3,17
		0,55	3,17	3,17	3,17	3,17	3,17	3,17
		0,63	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04	4,04
		0,75	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64
		0,88	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64
		1,00	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64	4,64
max. przesieszczenie łba w zależności od grubości płyty warstwowej [mm]	30	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	40	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	50	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	
	60	4	4	4	4	4	4	
	70	4	4	4	4	4	4	
	80	4	4	4	4	4	4	
	90	6	6	6	6	6	6	
	100	6	6	6	6	6	6	
	120	6	6	6	6	6	6	
>140	6	6	6	6	6	6		

$L_w = 50-300 \text{ mm}$   
 $d_w = 5,5 \text{ mm}$   
 $D \geq 19 \text{ mm}$

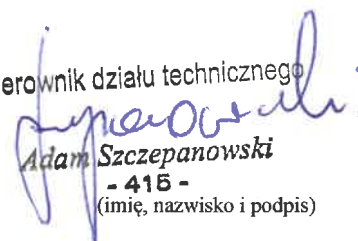
## DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 27/SZ/16

8. Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna: **Nie dotyczy**

*Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.*

*W imieniu producenta podpisał:*

*Kuźnica Kiedrzyńska*  
*19.06.2023r.*  
(miejsce i data wystawienia)

Kierownik działu technicznego  
  
*Adam Szczepanowski*  
**- 415 -**  
(imię, nazwisko i podpis)