

## Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

### KOŁEK SZYBKIEGO MONTAŻU Z KOŁNIERZEM CYLINDRYCZNYM – SMKC/SMNKC

Kołek szybkiego montażu SMKC/SMNKC składa się z koszulki wykonanej z polietylenu lub poliamidu oraz z wkręta z łbem stożkowym wykonanego ze stali ocynkowanej lub w powłoce ceramicznej SQ Ceramic. Przeznaczony jest do montażu elementów stalowych. Zwiększona średnica głowy zapewnia lepszy docisk mocowanych elementów, a pogrubienie pod jej nasadą gwarantuje pewny montaż i niweluje uszkodzenie wkręta podczas wbijania.

Rodzaje podłoży do których może być instalowany łącznik SMKC/SMNKC:

- Beton zwykły (kategoria użytkowa A)
- Cegła ceramiczna/silikatowa pełna (kategoria użytkowa B)
- Cegła ceramiczna/silikatowa perforowana (kategoria użytkowa C)
- Beton na kruszywie lekkim (kategoria użytkowa D)
- Autoklawizowany beton komórkowy (kategoria użytkowa E)



SMKC (PE-HD)

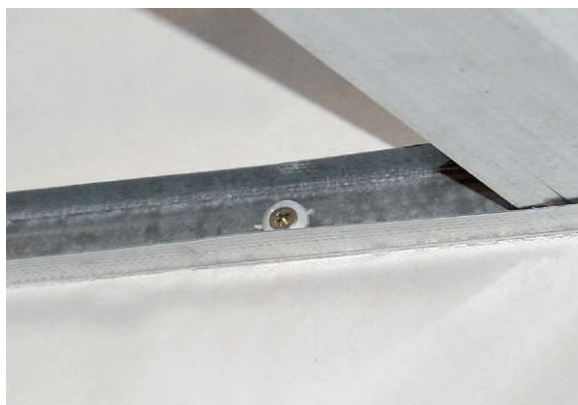
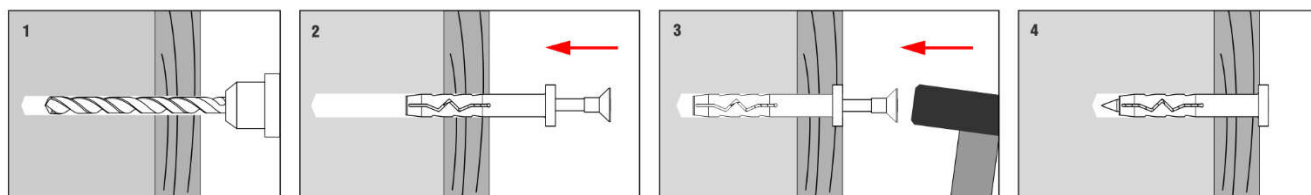
SMNKC (PA6)

Kołki szybkiego montażu posiadają Europejską Ocenę Techniczną:  
ETA-19/0156



## Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne łączniki dostarczone przez producenta
2. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż łącznika oraz porównać obciążenia jakie łącznik będzie przenosił z nośnościami zawartymi w Karcie Charakterystyki lub w Europejskiej Ocenie Technicznej
3. Należy dobrać odpowiednią długość łącznika, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany
4. Nadzorowany jest sposób wiercenia (otwory w podłożu murowym perforowanym i z betonu komórkowego powinny być wiercone wiertarką obrotową bez uderu)
5. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych łączników
6. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o około 10 mm od głębokości zakotwienia łącznika
7. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach
8. Następnie do otworu wprowadzana jest tworzywowa koszulka, a wkręt jest wbijany aż do momentu zagłębienia się w koszulce



**KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – SMKØ8/SMNKCØ8**

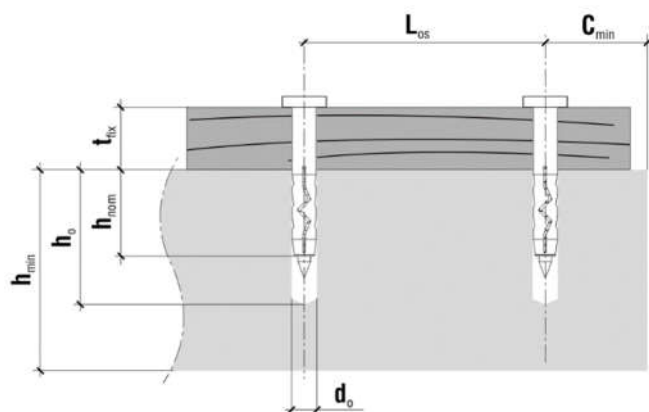
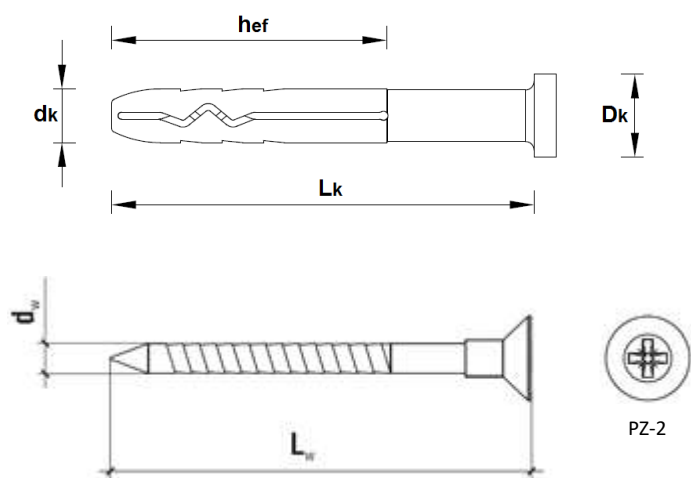
**Sekcja 3. DANE TECHNICZNE**

NOŚNOŚĆ CHARAKTERYSTYCZNA NA WYRYWANIE [kN] / NOŚNOŚĆ OBLICZENIOWA NA WYRYWANIE [kN]								
Rodzaj podłoża	Beton zwykły C12/15 (kategoria użytkowa A)	Beton zwykły C16/20 ÷ C50/60 (kategoria użytkowa A)	Cegły ceramiczne MZ (kategoria użytkowa B)	Cegły silikatowe KS (kategoria użytkowa B)	Silikatowe bloki kanałowe KSL (kategoria użytkowa C)	Elementy z betonu na kruszywie lekkim LAC (kategoria użytkowa D)	Elementy z betonu komórkowego AAC 2 (kategoria użytkowa E)	Elementy z betonu komórkowego AAC 7 (kategoria użytkowa E)
<b>SMKØ8</b>	0,40/0,20	0,60/0,30	0,60/0,30	0,60/0,30	0,40/0,20	0,35/0,17	0,10/0,05	0,25/0,12
<b>SMNKCØ8</b>	0,75/0,37	1,00/0,50	1,00/0,50	1,00/0,50	1,00/0,50	0,60/0,30	0,50/0,25	0,70/0,35

Częściowy współczynnik bezpieczeństwa do obliczania nośności łącznika  $\gamma_M = 2,0$

PARAMETRY TECHNICZNE			
Parametr	Jednostka	Wartość	
		SMKC Ø8	SMNKC Ø8
Średnica kołka	$d_k$ [mm]	8	
Średnica otworu/wiertła	$d_o$ [mm]	8	
Efektywna głębokość zakotwienia	$h_{eff}$ [mm]	40	
Głębokość otworu	$h_o$ [mm]	50	
Typ gniazda	[-]	PZ-2	
Materiał koszulki	[-]	PE-HD	PA6
Materiał wkręta	[-]	stal ocynkowana/ stal w powłoce ceramicznej SQ Ceramic	
Europejska Ocena Techniczna	[-]	ETA-19/0156	

PARAMETRY MONTAŻOWE			
Rodzaj kołka	Min. grubość podłoża	Min. odległość od krawędzi	Min. odległość osiowa
	$h_{min}$ [mm]	$c_{min}$ [mm]	$l_{os}$ [mm]
SMKC/SMNKC Ø8	100	100	100



## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – SMK $\varnothing$ 8/SMNKC $\varnothing$ 8

Kod produktu <i>stal ocynkowana</i>		Koszulka				Wkręt			$t_{fix}$
		$h_{ef}$ (ABCDE)	$L_k$	$d_k$	$D_k$	$L_w$	$d_w$	$D_s$	-
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SMKC-08045	SMNKC-08045	40	45	8	12	50	4,9	11	5
SMKC-08050	SMNKC-08050		50			55			10
SMKC-08060	SMNKC-08060		60			65			20
SMKC-08080	SMNKC-08080		80			85			40
SMKC-08100	SMNKC-08100		100			105			60
SMKC-08120	SMNKC-08120		120			125			80
SMKC-08140	SMNKC-08140		140			145			100
SMKC-08160	SMNKC-08160		160			165			120

Kod produktu <i>powłoka ceramiczna SQ Ceramic</i>		Koszulka				Wkręt			$t_{fix}$
		$h_{ef}$ (ABCDE)	$L_k$	$d_k$	$D_k$	$L_w$	$d_w$	$D_s$	-
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]
SMKC-08045-D	SMNKC-08045-D	40	45	8	12	50	4,9	11	5
SMKC-08050-D	SMNKC-08050-D		50			55			10
SMKC-08060-D	SMNKC-08060-D		60			65			20
SMKC-08080-D	SMNKC-08080-D		80			85			40
SMKC-08100-D	SMNKC-08100-D		100			105			60
SMKC-08120-D	SMNKC-08120-D		120			125			80
SMKC-08140-D	SMNKC-08140-D		140			145			100
SMKC-08160-D	SMNKC-08160-D		160			165			120

### Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia