

Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

KOTWA METALOWA WBIJANA ROZPRĘŻNA – KRW

Kotwa wbijana KRW składa się z korpusu zakończonego z jednej strony kołnierzem z płaską powierzchnią oporową, a z drugiej strony stożkiem oraz trzpienia wbijanego ze stożkowym ścięciem. Kotwa wykonana jest ze stali ocynkowanej w kolorze żółtym. Przeznaczona jest do montażu cienkich elementów stalowych, obróbek blacharskich czy elementów sufitów podwieszanych. Możliwość montażu w betonie zarysowanym w przypadku podwieszania konstrukcji do stropów żelbetowych. Zamocowanie następuje na skutek wbicia trzpienia w korpus, następuje przemieszczenie klina i powstanie trwałego zakotwienia.



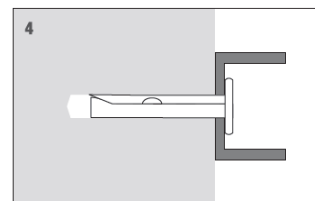
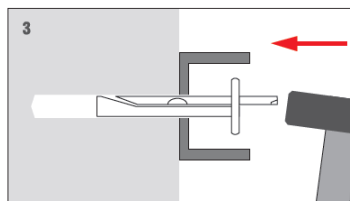
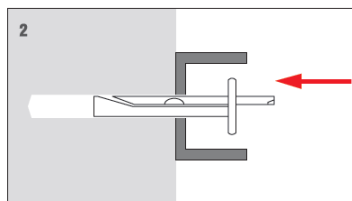
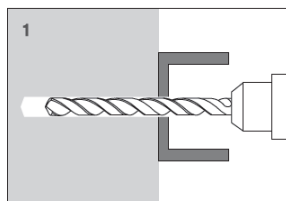
Rodzaje podłoży do których może być instalowany łącznik KRW:

- beton zarysowany i niezarysowany
- cegła ceramiczna pełna

Łączniki posiadają Krajową Ocenę Techniczną: ITB-KOT-2018/0463 wydanie 1

Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne łączniki dostarczone przez producenta
2. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż łącznika oraz porównać obciążenia jakie łącznik będzie przenosił z nośnościami zawartymi w Karcie Charakterystyki lub w Krajowej Ocenie Technicznej
3. Należy dobrać odpowiednią długość łącznika, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany
4. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna z średnicą zastosowanych łączników
5. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o około 10 mm od głębokości zakotwienia łącznika
6. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach
7. Następnie do otworu wprowadzana jest kotwa, a trzpień jest wbijany aż do momentu zagłębienia w korpusie



Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica kołka	d_k [mm]	6
Średnica otworu/wiertła	d_o [mm]	6
Efektywna głębokość zakotwienia	h_{eff} [mm]	30
Głębokość otworu	h_o [mm]	40
Materiał łącznika	[-]	Stal ocynkowana
Krajowa Ocena Techniczna	[-]	ITB-KOT-2018/0463 wydanie 1

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE	
Rodzaj podłoża	Nośność obliczeniowa [kN]
Beton C20/25 ÷ C50/60	2,38
Cegła ceramiczna pełna	1,00

PARAMETRY MONTAŻOWE			
Typ podłoża	Min. grubość podłoża	Min. odległość od krawędzi	Min. odległość osiowa
	h_{min} [mm]	c_{min} [mm]	L_{os} [mm]
Beton C20/25 ÷ C50/60	80	150	250
Cegła ceramiczna pełna	80	150	250

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – KRW

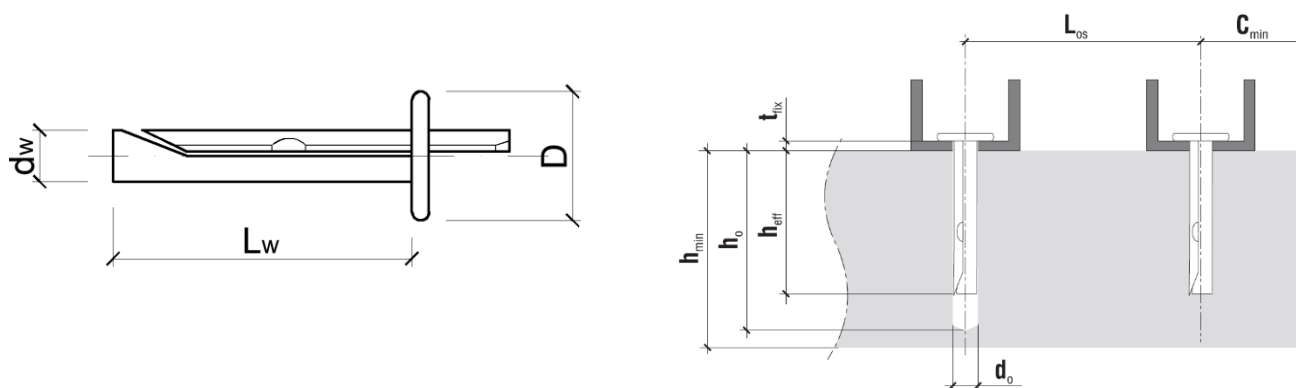


TABELA DOBORU				
Kod produktu	Średnica i długość łącznika	Max. długość użytkowa	Średnica kołnierza	Ilość w opakowaniu
	$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	D [mm]	[szt.]
KRW-06035	6x35	5	15	100
KRW-06065	6x65	30	15	100



Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia