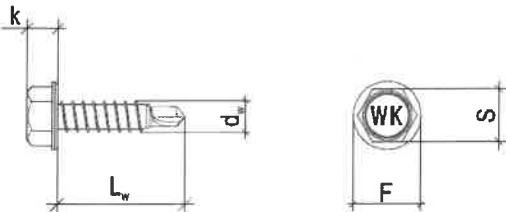


DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 19/SZ/16

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: **WSB, WSBx, WSB-D, A2-WSB**
2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Wkręty do mocowania elementów metalowych i blach**
3. Producent: **KLIMAS Sp. z o.o.
ul. Wincentego Witosa 135/137
Kuźnica Kiedrzyńska 42-233 Mykanów**
4. Upoważniony przedstawiciel: **Nie dotyczy**
5. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **system 2+**
6. Europejski dokument oceny:
 - a) Europejski Dokument Oceny (EAD) 330046-01-0602 „Wkręty do mocowania elementów metalowych i blach”
 - b) Europejska Ocena Techniczna – ETA-16/0443 z 19/06/2023
 - c) Instytut Techniki Budowlanej
 - d) Nr identyfikacyjny jednostki notyfikowanej - 1488
7. Deklarowane właściwości użytkowe:

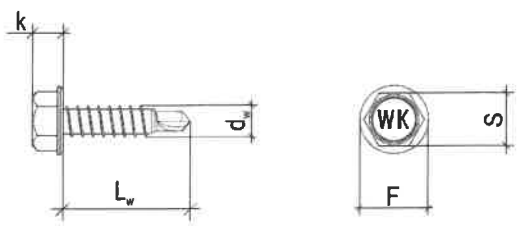
DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 19/SZ/16

Samowierćące wkręty z łbem sześciokątnym WSB-4,8 x L, WSBx-4,8 x L, WSB-D-4,8 x L											
Materiały Wkręt: stal węglowa – SAE 1022 lub 19MnB4 lub 10B21 ulepszona cieplnie i ocynkowana Podkładka: - Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346									$d_w = 4,8 \text{ mm}$ $L_w = 16-35 \text{ mm}$ $s = 8 \text{ mm}$ $k = 4,5 \text{ mm}$		
Zdolność wiercenia: $\Sigma t_i \leq 2,5 \text{ mm}$											
Konstrukcje drewniane Właściwość użytkowa nie została oceniona											
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie											
$t_{N,II} [\text{mm}]$	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	Drewno klasa $\geq \text{C24}$		
$M_{t,nom}$	3 Nm								20 mm	30 mm	
Wytrzymałość na ścinanie $V_{R,k} [\text{kN}]$ dla $t_{N,I} [\text{mm}]$	0,50	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	—	—	—
	0,55	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	—	—	
	0,63	1,10	1,10	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	—	—	
	0,75	1,10	1,10	1,50	1,74	1,74	1,74	1,74	—	—	
	0,88	1,10	1,10	1,50	1,74	1,74	1,74	1,74	—	—	
	1,00	1,10	1,10	1,50	1,74	1,74	1,74	1,74	—	—	
	1,13	1,10	1,10	1,50	1,74	1,74	1,74	1,74	—	—	
	1,25	1,10	1,10	1,50	1,74	1,74	1,74	1,74	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Wytrzymałość na wyrywanie $N_{R,k} [\text{kN}]$ dla $t_{N,I} [\text{mm}]$	0,50	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	—
	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	
	0,63	0,55	0,55	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	—	—	
	0,75	0,55	0,55	0,82	0,96	0,96	0,96	0,96	—	—	
	0,88	0,55	0,55	0,82	0,96	0,98	0,98	0,98	—	—	
	1,00	0,55	0,55	0,82	0,96	0,98	0,98	0,98	—	—	
	1,13	0,55	0,55	0,82	0,96	0,98	0,98	0,98	—	—	
	1,25	0,55	0,55	0,82	0,96	0,98	0,98	0,98	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 19/SZ/16

Samowiercące wkręty z łbem sześciokątnym A2-WSB-4,8 x L											
Materiały Wkręt: stal nierdzewna – SAE 304 bi-metal Podkładka: - Element I: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 Element II: S280GD, S320GD lub S350GD – EN 10346 Zdolność wiercenia: $\Sigma t_i \leq 2,5 \text{ mm}$ Konstrukcje drewniane Właściwość użytkowa nie została oceniona									$d_w = 4,8 \text{ mm}$ $L_w = 16-35 \text{ mm}$ $s = 8 \text{ mm}$ $k = 4,5 \text{ mm}$		
Wytrzymałość charakterystyczna na ścinanie i wyrywanie											
$t_{N,II} [\text{mm}]$	0,50	0,55	0,63	0,75	0,88	1,00	1,25	1,50	Drewno klasa $\geq \text{C24}$		
$M_{t,nom}$	3 Nm								20 mm	30 mm	
Wytrzymałość na ścinanie $V_{R,k} [\text{kN}]$ dla $t_{N,I} [\text{mm}]$	0,50	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	—	—	—
	0,55	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	1,10	—	—	
	0,63	1,10	1,10	1,50	1,50	1,50	1,50	1,50	—	—	
	0,75	1,10	1,10	1,50	1,74	1,74	1,74	1,74	—	—	
	0,88	1,10	1,10	1,50	1,74	1,74	1,74	1,74	—	—	
	1,00	1,10	1,10	1,50	1,74	1,74	1,74	1,74	—	—	
	1,13	1,10	1,10	1,50	1,74	1,74	1,74	1,74	—	—	
	1,25	1,10	1,10	1,50	1,74	1,74	1,74	1,74	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Wytrzymałość na wyrywanie $N_{R,k} [\text{kN}]$ dla $t_{N,I} [\text{mm}]$	0,50	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	—
	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	—	—	
	0,63	0,55	0,55	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	—	—	
	0,75	0,55	0,55	0,82	0,96	0,96	0,96	0,96	—	—	
	0,88	0,55	0,55	0,82	0,96	0,98	0,98	0,98	—	—	
	1,00	0,55	0,55	0,82	0,96	0,98	0,98	0,98	—	—	
	1,13	0,55	0,55	0,82	0,96	0,98	0,98	0,98	—	—	
	1,25	0,55	0,55	0,82	0,96	0,98	0,98	0,98	—	—	
	1,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	1,75	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	2,00	—	—	—	—	—	—	—	—	—	

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S320GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 8,3%

Jeśli oba elementy I i II są wykonane ze stali gatunku S350GD wartości $V_{R,k}$ mogą być zwiększone o 16,6%

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 19/SZ/16

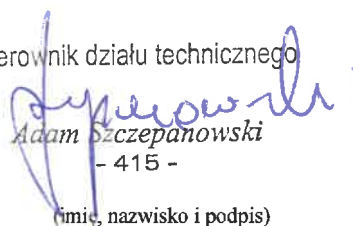
8. Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna: **Nie dotyczy**

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Kuźnica Kiedrzyńska
19.06.2023r.
(miejsce i data wystawienia)

Kierownik działu technicznego


Adam Szczepanowski
- 415 -
(imię, nazwisko i podpis)