

## Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

### TULEJA TWORZYWOWA DO MOCOWANIA TERMO- I HYDROIZOLACJI DACHÓW PŁASKICH – LINO 13

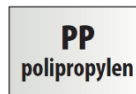
Tuleja tworzywowa LINO 13 w połączeniu z wkrętem samowiercącym typu WSR, WSR-T-4,8xL lub samogwintującym typu WDB, WDB-T-4,8xL służy do mocowania termo- i hydroizolacji dachów płaskich w systemie teleskopowym. Tuleja wykonana jest z najwyższej jakości polipropylenu. Teleskopowe zamocowanie pozwala na uniknięcie przebicia hydroizolacji, a specjalne wypustki wewnątrz tulei, zapobiegają wypadaniu wkręta. Zalecana do materiałów termoizolacyjnych:



Rodzaje podłoży do których może być instalowana tuleja LINO 13  
wg EAD 030351-00-0402:

- stalowe blachy profilowe o gr. 0,50-1,75 mm
- beton C12/15, beton C20/25, płyta betonowa cienkościenna
- drewno C24, płyta OSB, sklejka

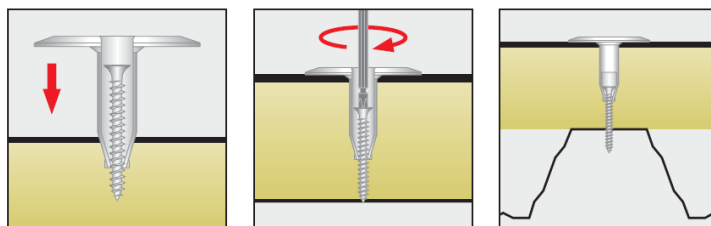
Łączniki posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-15/0578



## Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

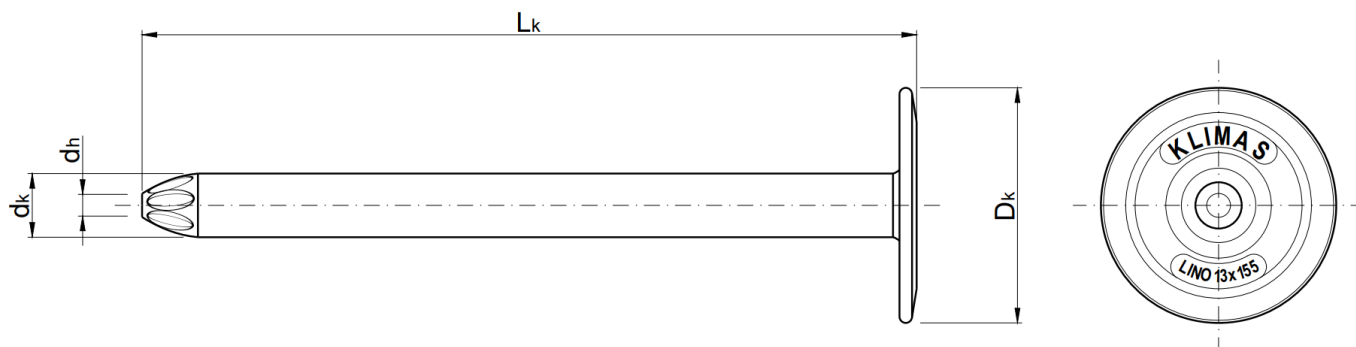
1. Przed rozpoczęciem montażu należy rozpoznać podłoże (blacha, beton, drewno) oraz jego grubość i dobrać łączniki do niego przeznaczone. Szczególną uwagę należy zwrócić na odpowiedni dobór łącznika w przypadku renowacji dachów płaskich na podłożu betonowym (w szczególnych przypadkach należy przeprowadzić próby na wrywanie łącznika z podłoża)
2. Należy rozpoznać grubość termoizolacji i jej rodzaj (wełna mineralna, styropian, pianka PIR, pianka PUR, styropapa)
3. Należy rozpoznać rodzaj materiału hydroizolacyjnego i jego szerokości (1,0; 1,5; 2,0; 2,5 mb.)
4. Na podstawie pkt. 1-3 należy dobrać właściwą długość tulei tworzywowej – krótszą min. o 15 mm od grubości termoizolacji
5. Długość robocza tulei tworzywowej ze względu na połączenie teleskopowe wkręta wynosi:  $L_{tulei} - 15 \text{ mm}$
6. Należy dobrać odpowiednią długość wkręta do podłoża, tak aby jego efektywna głębokość zakotwienia była zgodna z Europejską Oceną Techniczną oraz Kartą Techniczną dedykowaną dla tego produktu
7. Zaleca się zachować odległość kołnierza dociskowego tulei lub podkładek typu KD min. 10 mm od krawędzi hydroizolacji (na zakładzie, dla podkładek owalnych równoległe dłuższym bokiem do krawędzi hydroizolacji)
8. Po skompletowaniu tulei tworzywowej z odpowiednim wkrętem należy wkręcić łącznik w podłoże przy pomocy dedykowanych końcówek montażowych
9. Łącznik dachowy powinien po montażu utrzymywać skuteczny docisk hydroizolacji i termoizolacji, a kołnierz dociskowy tulei tworzywowej nie powinien pozwalać na obrót wokół osi łącznika stalowego
10. Ilość łączników na  $\text{m}^2$  powinna zostać określona w projekcie technicznym obiektu – projekt powinien zawierać podział dachu płaskiego na poszczególne strefy wiatrowe (narożna, brzegowa zewnętrzna, brzegowa wewnętrzna, środkowa)

Przykład montażu: podłoże stalowe – połączenie teleskopowe



## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – LINO 13

### Sekcja 3. DANE TECHNICZNE



PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica tulei	dk [mm]	13
Średnica otworu tulei	dh [mm]	4,9
Średnica kołnierza tulei	Dk [mm]	48
Materiał korpusu tulei	[-]	PP - polipropylen
Europejska Ocena Techniczna	[-]	ETA-15/0578

TABELA DOBORU			
Kod produktu	Wymiary korpusu tulei (dk x Lk)	Min. grubość termoizolacji [mm]	Ilość w opakowaniu [szt.]
LINO-13035-PP	13x35	50	200
LINO-13055-PP	13x55	70	200
LINO-13085-PP	13x85	100	200
LINO-13105-PP	13x105	120	200
LINO-13135-PP	13x135	150	200
LINO-13155-PP	13x155	170	200
LINO-13185-PP	13x185	200	200
LINO-13235-PP	13x235	250	100
LINO-13285-PP	13x285	300	100

### Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku nie zastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia.