

## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WS-4,2

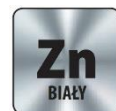
### Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

#### WKRĘT SAMOWIERCĄCY DO MOCOWANIA BLACH DO PODŁOŻA STALOWEGO – WS-4,2

Wkręt samowiercący WS-4,2 wykonany jest ze stali węglowej utwardzonej powierzchniowo w powłoce cynkowej 12 µm (WS) lub w powłoce ceramicznej SQ Ceramic (WS-D). Wkręt posiada łeb sześciokątny typu SW, trzpień z gwintem do stali oraz ostrze wykonane w kształcie wiertła.

#### Zastosowanie:

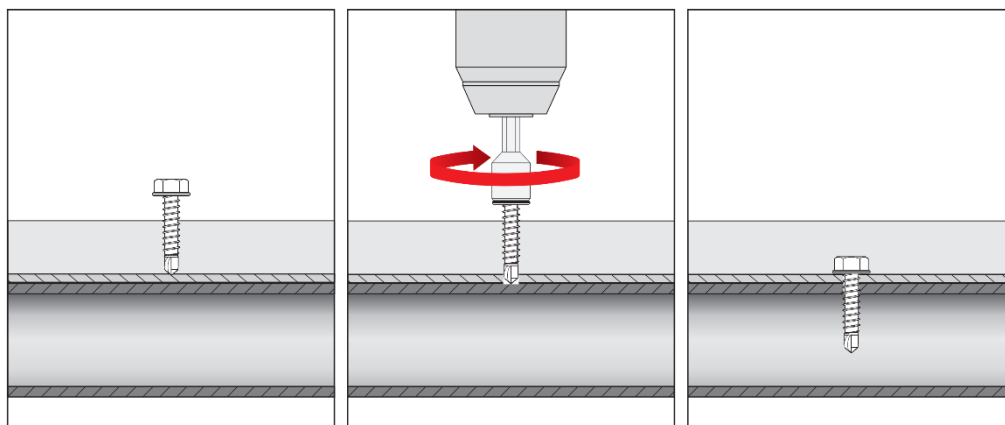
- do mocowania blach do podłoża stalowego
- do obróbek blacharskich
- do łączenia blach na zakład



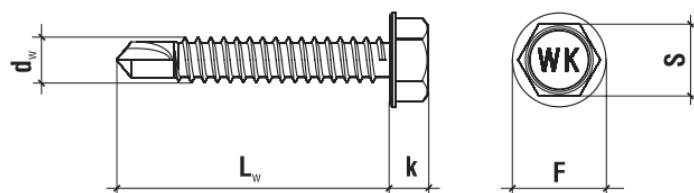
Wkręty samowiercące posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-16/0443

### Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne wkręty samowiercące dostarczone przez producenta
2. Przed rozpoczęciem montażu należy rozpoznać podłoże, jego grubość oraz warunki środowiskowe (wyrażone w kategoriach korozyjności), a następnie dobrać wkręty, które spełniają powyższe kryteria
3. Należy prawidłowo dobrać typ wkręta, jego długość oraz zdolność przewiercania zależną od sumy grubości łączonych elementów
4. Zdolność przewiercenia dla każdego wkręta podana jest w dedykowanej Karcie Technicznej oraz w Europejskiej Ocenie Technicznej i oznacza sumę grubości łączonych elementów
5. Należy ustawić optymalne obroty podczas wkręcania (max. 2500 obr./min), zbyt duże obroty mogą powodować palenie się wiertła i brak możliwości poprawnego zamocowania
6. Montaż wkrętów powinien być prowadzony zawsze prostopadłe do powierzchni podłoża



### Sekcja 3. DANE TECHNICZNE



## KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WS-4,2

PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica wkręta	d <sub>w</sub> [mm]	4,2
Zdolność przewiercania	Σt <sub>i</sub> [mm]	≤ 2
Rozmiar klucza	S [mm]	SW-7
Wysokość łba	k [mm]	4,5
Średnica kołnierza łba	F [mm]	8,6
Długość wiertła	[mm]	7,0
Materiał wkręta	-	stal węglowa
Powłoka ochronna	WS	ocynk galwaniczny 12 μm
	WS-D	powłoka SQ Ceramic
Podkładka EPDM	D [mm]	-
Lakier wg palety RAL	-	-
Materiał podłoża	-	stal ≥ S280GD
Europejska Ocena Techniczna	-	ETA-16/0443

PARAMETRY MONTAŻOWE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica wkręta	d <sub>w</sub> [mm]	4,2
Średnica otworu w podłożu	d <sub>o</sub> [mm]	-
Min. głębokość otworu w podłożu	h <sub>o</sub> [mm]	-
Głębokość zakotwienia	h <sub>eff</sub> [mm]	przelotowo
Min. grubość podłoża	h <sub>min</sub> [mm]	0,50
Min. rozstaw wkrętów	s <sub>min</sub> [mm]	50
Min. odległość od krawędzi	c <sub>min</sub> [mm]	25

PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE					
Nośność charakterystyczna na wyrywanie/ściananie [kN]					
Grubość podłoża [mm]	Grubość mocowanej blachy [mm]				
	0,50	0,63	0,75	0,88	1,00
0,50	0,43/0,92	0,43/0,92	0,43/0,92	0,43/0,92	0,43/0,92
0,63	0,43/0,92	0,57/1,11	0,57/1,11	0,57/1,11	0,57/1,11
0,75	0,43/0,92	0,57/1,11	0,69/1,66	0,69/1,66	0,69/1,66
0,88	0,43/0,92	0,57/1,11	0,69/1,66	0,73/1,84	0,73/1,84
1,00	0,43/0,92	0,57/1,11	0,69/1,66	0,73/1,84	0,78/1,88

\*Zaleca się częściowy współczynnik bezpieczeństwa równy 1,33

TABELA DOBORU				
WS (ocynk galwaniczny ZN)	WS-D* (powłoka SQ Ceramic)	Wymiar wkręta	Max. długość użytkowa	Ilość sztuk w opakowaniu
		d <sub>w</sub> x L <sub>w</sub> [mm]	t <sub>fix</sub> [mm]	[szt.]
WS-42016	WS-D-42016	4,2 x 16	1	500
WS-42019	WS-D-42019	4,2 x 19	7	500
WS-42025	WS-D-42025	4,2 x 25	14	500

\*Wkręt dostępny na zapytanie i zamówienie

### Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia