

Sekcja 1. OPIS PRODUKTU

KOŁEK RAMOWY Z WKRĘTEM Z ŁBEM PODKŁADKOWYM – KPO

Koszulki kołka ramowego wykonane są z poliamidu ze specjalnie ukształtowanym wkrętem z łbem sześciokątnym wykonanym ze stali ocynkowanej. Przeznaczony jest do montażu elementów drewnianych (krawędziaki, deski, łaty), elementów konstrukcji fasad wentylowanych oraz elementów metalowych (profile, blachy). Kołek ramowy charakteryzuje się wysoką wytrzymałością oraz bezproblemowym montażem w różnych materiałach.

Rodzaje podłoży do których może być stosowany kołek ramowy KPO:

- cegła ceramiczna pełna
- pustak ceramiczny
- beton komórkowy



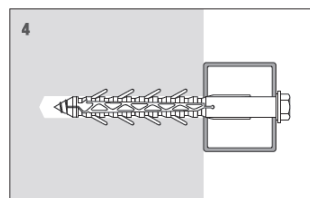
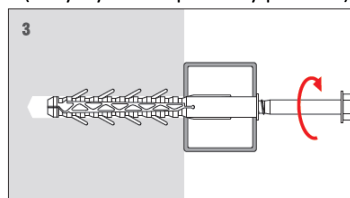
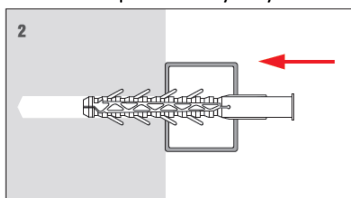
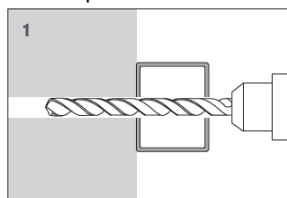
Ocynk
biały



Kołki ramowe KPO posiadają Krajową Ocenę Techniczną: ITB-KOT-2018/0528 wydanie 1

Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

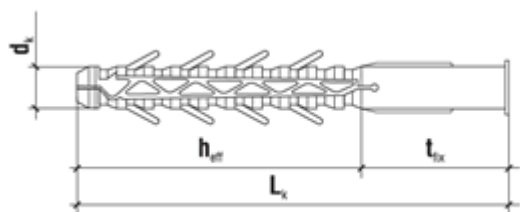
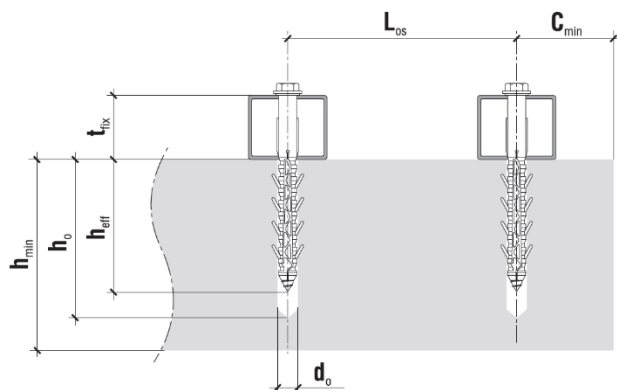
1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne kołki ramowe dostarczone przez producenta
2. Przed wykonaniem montażu należy rozpoznać podłoże, w którym będzie wykonywany montaż kołka oraz porównać obciążenia jakie kołek będzie przenosił z nośnościami zawartymi w Karcie Charakterystyki lub w Krajowej Ocenie Technicznej
3. Należy dobrać odpowiednią długość kołka, tak aby strefa rozporowa znajdowała się w materiale konstrukcyjnym ściany (grubość elementu mocowanego odpowiada max. długości użytkowej kołka - t_{fix})
4. Należy stosować właściwy sposób wiercenia w zależności od rodzaju podłoża (otwory w podłożu murowym z elementów perforowanych lub z betonu komórkowego powinny być wiercone wiertarką bez uderu)
5. Średnica wierconych otworów powinna być zgodna ze średnicą zastosowanych kołków
6. Otwory w podłożach z materiałów pełnych powinny być głębsze o min. 10 mm od głębokości zakotwienia kołka
7. Otwory w materiałach pełnych należy oczyścić ze zwiercin ruchem posuwisto-zwrotnym wiertłem na zmniejszonych obrotach
8. Do wywierconego otworu wprowadzany jest kołek, a wkręt jest wkręcany aż do momentu jego pełnego zagłębienia się w koszulce
9. Siłowe dociąganie wkręta może spowodować jego ukręcenie, co nie jest objęte gwarancją producenta
10. Temperatura w czasie osadzania kołka powinna być wyższa niż 0°C (dotyczy to temperatury podłoża)



KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – KPO

Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

PARAMETRY TECHNICZNE		
Parametr	Jednostka	Wartość
Średnica kołka	d_k [mm]	16
Średnica otworu/wiertła	d_o [mm]	16
Efektywna głębokość zakotwienia	h_{eff} [mm]	120
Głębokość otworu	h_o [mm]	130
Rozmiar klucza	[-]	SW-19
Materiał koszulki	[-]	PA - poliamid
Materiał wkręta	[-]	Stal ocynkowana
Krajowa Ocena Techniczna	[-]	ITB-KOT-2018/0528



PARAMETRY WYTRZYMAŁOŚCIOWE		
Rodzaj podłoża	Nośność obliczeniowa [kN]	
	$N_{R,d}$	$V_{R,d}$
Cegła ceramiczna pełna ⁽¹⁾	2,4	4,8
Pustak ceramiczny ⁽²⁾	1,0	2,0
Beton komórkowy ⁽³⁾	1,25	2,0

⁽¹⁾ klasy 25 wg normy PN-EN 771-1+A1:2015

⁽²⁾ klasy 15 wg normy PN-EN 771-1+A1:2015, o grubości ścianki 12mm

⁽³⁾ odmiany 600 i klasy 4 wg normy PN-EN 771-4+A1:2015

PARAMETRY MONTAŻOWE			
Rodzaj podłoża	Min. grubość podłoża	Min. odległość od krawędzi	Min. odległość osiowa
	h_{min} [mm]	C_{min} [mm]	L_{os} [mm]
Cegła ceramiczna pełna	180	240	360
Pustak ceramiczny	180	240	360
Beton komórkowy	180	240	360

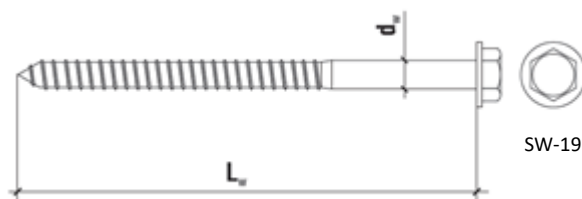


TABELA DOBORU					
Kod produktu	Średnica i długość koszulki	Średnica i długość wkręta	Max. długość użytkowa	Typ gniazda	Ilość w opakowaniu
	$d_k \times L_k$ [mm]	$d_w \times L_w$ [mm]	t_{fix} [mm]	[-]	[szt.]
KPO-16140	16x140	12x150	20	SW-19	15
KPO-16160	16x160	12x170	40	SW-19	15
KPO-16200	16x200	12x210	80	SW-19	15
KPO-16240	16x240	12x250	120	SW-19	10

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia