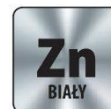


Sekcja 1. OPIS PRODUKTU**WKREĆ DO BETONU Z ŁBEM PŁASKIM, GNIAZDO TX – WDBLP**

Wkręt do betonu z łbem płaskim i gniazdem TX WDBLP z nagwintowanym trzpieniem do montażu zamocowań stałych i tymczasowych. Wykonany jest ze stali węglowej i pokryty warstwą ocynku galwanicznego, co zapewnia ochronę antykorozyjną. Wkręt jest przeznaczony do montażu zamocowań tymczasowych na budowie, mocowań seryjnych (barierki, poręcze, regały magazynowe, wsporniki), montażu lekkich i średnich konstrukcji stalowych.

**Zalecany do podłoży:**

- beton zwykły zarysowany i niezarysowany, zbrojony i niezbrojony klasy C20/25 ÷ C50/60

Zalety:

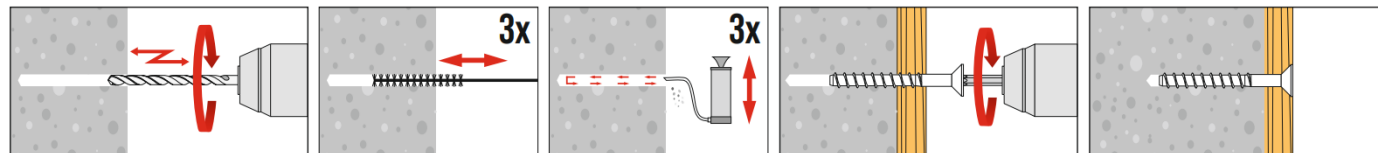
- brak naprężeń charakterystycznych dla kotew mechanicznych
- łeb płaski z gniazdem TX umożliwia licowanie z elementem mocującym
- szybki i prosty montaż poprzez bezpośrednie wkręcenie w otwór w betonie
- bez użycia tulei rozporowych lub innych zapraw kotwiących
- natychmiastowa obciążalność
- wielokrotność użytku
- odporność ogniowa R30 – R120



Wkręty do betonu posiadają Europejską Ocenę Techniczną: ETA-20/0768, ETA-20/0769

Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne wkręty dostarczone przez producenta
2. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić zgodność parametrów podłoża (w którym mają być osadzone wkręty) z parametrami podłoża zastosowanego w badaniach, na podstawie których określono nośności charakterystyczne połączeń
3. Wkręty należy osadzać w taki sposób, aby nie zniszczyć występującego w podłożu zbrojenia
4. Przed przystąpieniem do prac należy wyznaczyć miejsca, w których mają być osadzone wkręty zgodnie z wytycznymi montażu
5. Następnie należy wywiercić otwory zgodnie z dobranymi parametrami (średnica i głębokość otworu), prostopadłe do podłoża
6. Otwory należy starannie oczyścić ze zwiercin szczotką SCF (min. 3x) oraz wydymać pompką PCF (min. 3x)
7. Wkręty należy wkręcić w przygotowany otwór i kolejno dokręcić odpowiednim momentem dokręcającym (T_{inst}) przy użyciu klucza dynamometrycznego
8. Należy zwrócić uwagę, aby po zamocowaniu wkręt licował się z mocowanym elementem

Schemat montażu:

WIERCENIE UDAROWE / HAMMER DRILL

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WDBLP

Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

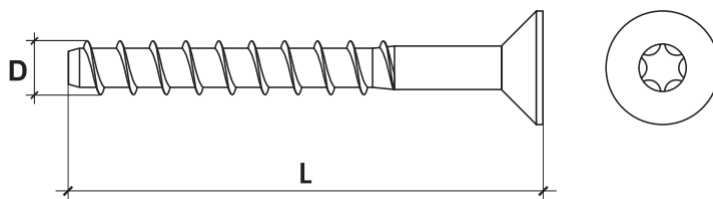


TABELA 1. PARAMETRY MONTAŻOWE

Rozmiar kotwy		[mm]	6	8	10
Średnica otworu	D_0	[mm]	6	8	10
Głębokość osadzania	h_{nom}	[mm]	55	65	75
Głębokość otworu	$h_0 \geq$	[mm]	65	75	85
Średnica otworu w mocowanym elemencie	$d_f \leq$	[mm]	9	11	13
Moment dokręcający	T_{inst}	[Nm]	20	40	60
Rozmiar klucza	-	-	TX40	TX45	TX50
Minimalna grubość podłoża	h_{min}	[mm]	100	110	130
Minimalny rozstaw	s_{min}	[mm]	40	50	60
Minimalna odległość od krawędzi	c_{min}	[mm]	40	50	60
Rozstaw zapewniający przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku zniszczenia stożka betonowego	$s_{cr,N}$	[mm]	165	195	225
Odległość od krawędzi zapewniająca przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku zniszczenia stożka betonowego	$c_{cr,N}$	[mm]	82,5	97,5	112,5
Rozstaw zapewniający przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku rozłupania	$s_{cr,sp}$	[mm]	165	195	225
Odległość od krawędzi zapewniająca przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku rozłupania	$c_{cr,sp}$	[mm]	82,5	97,5	112,5

TABELA 2. WARTOŚCI NA ROZCIĄGANIE

TABELA 2. WARTOŚCI NA ROZCIĄGANIE						
Nośność charakterystyczna stali na rozciąganie		$N_{Rk,s}$	[kN]	19,7	35,9	57,0
Nośność obliczeniowa stali na rozciąganie		$N_{Rd,s}$	[kN]	14,1	25,6	40,7
Nośność charakterystyczna na wrywanie	beton niezarysowany	$N_{Rk,p}$	[kN]	5,0	9,00	16,00
	beton zarysowany	$N_{Rk,p}$	[kN]	5,0	4,50	10,00
Nośność obliczeniowa na wrywanie	beton niezarysowany	$N_{Rd,p}$	[kN]	3,33	4,29	10,67
	beton zarysowany	$N_{Rd,p}$	[kN]	3,33	2,14	6,67
Nośność charakterystyczna na zniszczenie stożka	beton niezarysowany	$N_{Rk,c}$	[kN]	13,7	17,7	21,8
	beton zarysowany	$N_{Rk,c}$	[kN]	9,6	12,4	15,2
Nośność obliczeniowa na zniszczenie stożka	beton niezarysowany	$N_{Rd,c}$	[kN]	9,1	8,4	14,5
	beton zarysowany	$N_{Rd,c}$	[kN]	6,4	5,9	10,2

TABELA 3. WARTOŚCI NA ŚCINANIE

TABELA 3. WARTOŚCI NA ŚCINANIE						
Nośność charakterystyczna stali na ścinanie		$V_{Rk,s}$	[kN]	7,9	16,9	26,8
Nośność obliczeniowa stali na ścinanie		$V_{Rd,s}$	[kN]	5,3	11,3	17,9
Nośność charakterystyczna stali na zginanie		$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	15,9	39,1	79,0
Nośność obliczeniowa stali na zginanie		$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	10,6	26,1	52,7
Nośność charakterystyczna na odłupanie	beton niezarysowany	$V_{Rk,cp}$	[kN]	13,7	17,7	21,8
	beton zarysowany	$V_{Rk,cp}$	[kN]	9,6	12,4	15,2
Nośność obliczeniowa stali na odłupanie	beton niezarysowany	$V_{Rd,cp}$	[kN]	9,1	11,8	14,5
	beton zarysowany	$V_{Rd,cp}$	[kN]	6,4	8,3	10,2

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WDBLP

TABELA 4. TABELA DOBORU						
Kod produktu	Średnica otworu	Długość wkręta	Średnica zewnętrzna gwintu	Max. grubość elementu mocowanego	Typ gniazda	Ilość sztuk w opakowaniu
	D ₀ [mm]	L [mm]	D [mm]	t _{fix} [mm]	[-]	[szt.]
WDBLP-6						
WDBLP-06060	6	60	7,5	5	TX40	100
WDBLP-06080	6	80	7,5	25	TX40	100
WDBLP-06100	6	100	7,5	45	TX40	100
WDBLP-06120	6	120	7,5	65	TX40	100
WDBLP-8						
WDBLP-08080	8	80	9,9	15	TX45	50
WDBLP-08150	8	150	9,9	85	TX45	50
WDBLP-10						
WDBLP-10090	10	90	12,5	15	TX50	50
WDBLP-10110	10	110	12,5	35	TX50	50
WDBLP-10150	10	150	12,5	75	TX50	50

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia