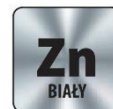


Sekcja 1. OPIS PRODUKTU**WKRĘT DO BETONU Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM METRYCZNYM – WDBGZ**

Wkręt do betonu z gwintem zewnętrznym metrycznym WDBGZ z nagwintowanym trzpieniem do montażu zamocowań stałych i tymczasowych. Wykonany jest ze stali węglowej i pokryty warstwą ocynku galwanicznego, co zapewnia ochronę antykorozyjną. Wkręt jest przeznaczony do montażu zamocowań tymczasowych na budowie, mocowań seryjnych (rurociągi, kanały wentylacyjne, szyny montażowe, konsole), montażu lekkich i średnich konstrukcji stalowych.

**Zalecany do podłoży:**

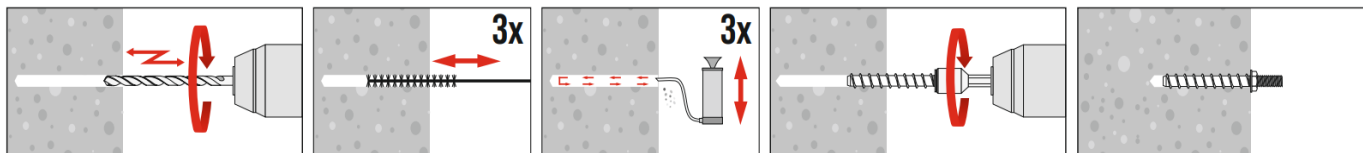
- beton zwykły niezarysowany, zbrojony i niezbrojony klasy C20/25 ÷ C50/60

Zalety:

- brak naprężeń charakterystycznych dla kotew mechanicznych
- gwint zewnętrzny umożliwia bezpośrednie mocowanie, np. obejm do rur
- szybki i prosty montaż poprzez bezpośrednie wkręcenie w otwór w betonie
- bez użycia tulei rozporowych lub innych zapraw kotwiących
- natychmiastowa obciążalność
- wielokrotność użytku

Sekcja 2. SPOSÓB MONTAŻU

1. Stosowane mogą być wyłącznie oryginalne wkręty dostarczone przez producenta
2. Przed rozpoczęciem montażu należy sprawdzić zgodność parametrów podłoża (w którym mają być osadzone wkręty) z parametrami podłoża zastosowanego w badaniach, na podstawie których określono nośności charakterystyczne połączeń
3. Wkręty należy osadzać w taki sposób, aby nie zniszczyć występującego w podłożu zbrojenia
4. Przed przystąpieniem do prac należy wyznaczyć miejsca, w których mają być osadzone wkręty zgodnie z wytycznymi montażu
5. Następnie należy wywiercić otwory zgodnie z dobranymi parametrami (średnica i głębokość otworu), prostopadłe do podłoża
6. Otwory należy starannie oczyścić ze zwiercin szczotką SCF (min. 3x) oraz wydymać pompką PCF (min. 3x)
7. Wkręty należy wkręcić w przygotowany otwór i kolejno dokręcić odpowiednim momentem dokręcającym (T_{inst}) przy użyciu klucza dynamometrycznego
8. Należy zwrócić uwagę, aby po zamocowaniu wkręta część podkładowa była dociśnięta do mocowanego elementu

Schemat montażu:**WIERCENIE UDAROWE / HAMMER DRILL**

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WDBGZ

Sekcja 3. DANE TECHNICZNE

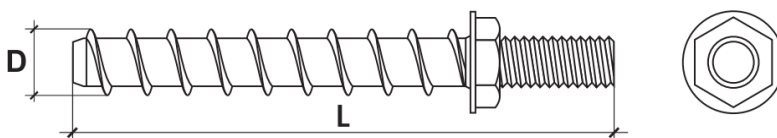


TABELA 1. PARAMETRY MONTAŻOWE

Rozmiar kotwy		[mm]	6
Średnica otworu	D_0	[mm]	6
Głębokość osadzania	h_{nom}	[mm]	55
Głębokość otworu	$h_0 \geq$	[mm]	65
Średnica otworu w mocowanym elemencie	$d_f \leq$	[mm]	9
Moment dokręcający	T_{inst}	[Nm]	20
Rozmiar klucza	SW	[mm]	10
Minimalna grubość podłoża	h_{min}	[mm]	100
Minimalny rozstaw	s_{min}	[mm]	40
Minimalna odległość od krawędzi	c_{min}	[mm]	40
Rozstaw zapewniający przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku zniszczenia stożka betonowego	$S_{cr,N}$	[mm]	165
Odległość od krawędzi zapewniająca przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku zniszczenia stożka betonowego	$C_{cr,N}$	[mm]	82,5
Rozstaw zapewniający przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku rozłupania	$S_{cr,sp}$	[mm]	165
Odległość od krawędzi zapewniająca przeniesienie charakterystycznej nośności na rozciąganie pojedynczego łącznika bez wpływu krawędzi i rozstawu w przypadku rozłupania	$C_{cr,sp}$	[mm]	82,5

TABELA 2. WARTOŚCI NA ROZCIĄGANIE

Nośność charakterystyczna stali na rozciąganie	$N_{Rk,s}$	[kN]	19,7
Nośność obliczeniowa stali na rozciąganie	$N_{Rd,s}$	[kN]	14,1
Nośność charakterystyczna na wrywanie	beton niezarysowany	$N_{Rk,p}$	5,00
	beton zarysowany	$N_{Rk,p}$	-
Nośność obliczeniowa na wrywanie	beton niezarysowany	$N_{Rd,p}$	3,33
	beton zarysowany	$N_{Rd,p}$	-
Nośność charakterystyczna na zniszczenie stożka	beton niezarysowany	$N_{Rk,c}$	13,7
	beton zarysowany	$N_{Rk,c}$	-
Nośność obliczeniowa na zniszczenie stożka	beton niezarysowany	$N_{Rd,c}$	9,1
	beton zarysowany	$N_{Rd,c}$	-

TABELA 3. WARTOŚCI NA ŚCINANIE

Nośność charakterystyczna stali na ścinanie	$V_{Rk,s}$	[kN]	7,9
Nośność obliczeniowa stali na ścinanie	$V_{Rd,s}$	[kN]	5,3
Nośność charakterystyczna stali na zginanie	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	15,9
Nośność obliczeniowa stali na zginanie	$M^0_{Rk,s}$	[Nm]	10,6
Nośność charakterystyczna na odłupanie	beton niezarysowany	$V_{Rk,cp}$	13,7
	beton zarysowany	$V_{Rk,cp}$	-
Nośność obliczeniowa stali na odłupanie	beton niezarysowany	$V_{Rd,cp}$	9,1
	beton zarysowany	$V_{Rd,cp}$	-

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU – WDBGZ

TABELA 4. TABELA DOBORU						
Kod produktu	Średnica otworu	Długość wkręta	Średnica zewnętrzna gwintu	Gwint metryczny	Typ łba	Ilość sztuk w opakowaniu
	D ₀ [mm]	L [mm]	D [mm]	[-]	[-]	[szt.]
WDBGZ-6						
WDBGZ-06035*	6	35	7,5	M8	SW10	200
WDBGZ-06055*	6	55	7,5	M8	SW10	200

*nieobjęty ETA

Sekcja 4. UWAGI

1. Wszystkie wcześniejsze wersje niniejszej Karty Technicznej tracą ważność
2. Dane zamieszczone w niniejszej Karcie Technicznej Produktu są zgodne z obecnym stanem wiedzy i zostały podane w dobrej wierze. W przypadku niezastosowania się do zaleceń sposobu stosowania i montażu produktu firma KLIMAS Sp. z o. o. nie ponosi odpowiedzialności za poprawność i jakość wykonanego połączenia